

1 Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

Nombre comercial: Acid Cored Lead (Pb) Solder

Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Soldadura

Uso profesional de la soldadura

Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Esta Hoja de Datos de Seguridad ha sido actualizada de acuerdo con el Sistema Global Armonizado (GHS).

Fabricante/distribuidor:

Kester Inc.

800 West Thorndale Avenue

Itasca, IL 60143

Tel 00+1 + 630 616 4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.

Hengqiao Road, Wujiang Economic Development Zone

Suzhou, Jiangsu Province, China 215200

Tel +86 512 82060807

Área de información: Product Compliance: EHS_Kester@kester.com

Teléfono de emergencia:

TRANSPORT EMERGENCY Phone: CHEMTREC (800) 424-9300 (Outside US & Canada): 00+1 +703 527 3887

2 Identificación de los peligros

Clasificación de la sustancia o de la mezcla



GHS08 peligro para la salud

Carc. 2 H351 Se sospecha que provoca cáncer.

Repr. 1B H360 Puede perjudicar la fertilidad o dañar al feto.

STOT repe. 2 H373 Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.



GHS07

Tox. ag. 4 H302 Nocivo en caso de ingestión.

Tox. ag. 4 H312 Nocivo en contacto con la piel.

Tox. ag. 4 H332 Nocivo en caso de inhalación.

Elementos de la etiqueta

Elementos de las etiquetas del SAM

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).

(se continua en página 2)

fecha de impresión 23.06.2015

Número de versión 2

Revisión: 23.06.2015

Nombre comercial: Acid Cored Lead (Pb) Solder

(se continua en página 1)

Pictogramas de peligro



GHS07 GHS08

Palabra de advertencia Peligro

Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:

Plomo

Indicaciones de peligro

H302+H312+H332 Nocivo en caso de ingestión, contacto con la piel o inhalación.

H351 Se sospecha que provoca cáncer.

H360 Puede perjudicar la fertilidad o dañar al feto.

H373 Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.

Consejos de prudencia

P280 Llevar guantes de protección / gafas de protección.

P270 No comer, beber ni fumar durante su utilización.

P304+P340 EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar.

P301+P330+P331 EN CASO DE INGESTIÓN: Enjuagarse la boca. NO provocar el vómito.

P302+P352 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua y jabón.

P402 Almacenar en un lugar seco.

P501 Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.

Otros peligros

Resultados de la valoración PBT y mPmB










PBT: No aplicable.

mPmB: No aplicable.

3 Composición/información sobre los componentes

Descripción: Mezcla formada por las sustancias especificadas a continuación con adiciones no peligrosas.

Componentes peligrosos:

7440-31-5	TIN (Sn)		30-65%
7439-92-1	Plomo	 Carc. 2, H351; Repr. 1B, H360; STOT repe. 2, H373  Tox. ag. 4, H302; Tox. ag. 4, H312; Tox. ag. 4, H332	30-65%
7440-36-0	ANTIMONY (Sb)		^^
142-04-1	cloruro de anilinio	 Tox. ag. 3, H311; Tox. ag. 3, H331  Muta. 2, H341; Carc. 2, H351; STOT repe. 1, H372  Les. oc. 1, H318  Acuático agudo. 1, H400  Tox. ag. 4, H302; Sens. cut. 1, H317	1.0-3.0%
7646-85-7	zinc chloride	 Corr. cut. 1B, H314; Les. oc. 1, H318  Tox. ag. 4, H302 Acuático agudo. 3, H402	1.0-3.0%

(se continua en página 3)

^^See Product Alloy Table

MX

fecha de impresión 23.06.2015

Número de versión 2

Revisión: 23.06.2015

Nombre comercial: Acid Cored Lead (Pb) Solder

(se continua en página 2)

SVHC

Este producto de la soldadura no contiene ninguna sustancia altamente preocupantes (SVHC) de la Agencia Europea de Sustancias y Preparados Químicos (ECHA) lista de candidatos.

Indicaciones adicionales:

La composición y el porcentaje en peso de las aleaciones de soldadura varían ampliamente y se pueden saber a través de la etiqueta del producto.

4 Primeros auxilios

Descripción de los primeros auxilios

Instrucciones generales: Siga los procedimientos generales de primeros auxilios.

En caso de inhalación del producto: Suministrar aire fresco. En caso de trastornos, consultar al médico.

En caso de contacto con la piel: Lavar inmediatamente con agua y jabón y enjuagar bien.

En caso de con los ojos: Limpiar los ojos abiertos durante varios minutos con agua corriente.

En caso de ingestión: Consultar inmediatamente al médico.

Indicaciones para el médico:

Principales síntomas y efectos, agudos y retardados No existen más datos relevantes disponibles.

Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente
No existen más datos relevantes disponibles.

5 Medidas de lucha contra incendios

Medios de extinción

Sustancias extintoras apropiadas: CO2. No utilizar agua.

Sustancias extintoras inapropiadas por razones de seguridad: Agua

Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Durante un incendio pueden liberarse:

Monóxido de carbono (CO)

Oxidos azoicos (NOx)

Dióxido de carbono (CO2)

Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Equipo especial de protección: Llevar puesto un aparato de respiración autónomo.

6 Medidas en caso de vertido accidental

Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Asegurarse de que haya suficiente ventilación.

Precauciones relativas al medio ambiente:

Evitar que penetre en la canalización /aguas de superficie /agua subterráneas.

Métodos y material de contención y de limpieza:

Desechar el material contaminado como vertido según item 13.

Asegurar suficiente ventilación.

Referencia a otras secciones

Ver capítulo 7 para mayor información sobre una manipulación segura.

Ver capítulo 8 para mayor información sobre el equipo personal de protección.

(se continua en página 4)

MX

Nombre comercial: Acid Cored Lead (Pb) Solder

Para mayor información sobre cómo desechar el producto, ver capítulo 13.

(se continua en página 3)

7 Manipulación y almacenamiento

Manipulación:

Precauciones para una manipulación segura

Desempolvar cuidadosamente.

Asegurar suficiente ventilación /aspiración en el puesto de trabajo.

Prevención de incendios y explosiones: No se requieren medidas especiales.

Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Almacenamiento:

Exigencias con respecto al almacén y los recipientes: Almacenar en un lugar fresco.

Normas en caso de un almacenamiento conjunto: No es necesario.

Indicaciones adicionales sobre las condiciones de almacenamiento: Mantener el recipiente cerrado herméticamente.

Usos específicos finales No existen más datos relevantes disponibles.

8 Controles de exposición/protección individual

Instrucciones adicionales para el acondicionamiento de instalaciones técnicas: Sin datos adicionales, ver punto 7.

Parámetros de control

Componentes con valores límite admisibles que deben controlarse en el puesto de trabajo:

7440-31-5 TIN (Sn)

LMPE (MX)	LMPE-PPT: 2* mg/m ³ *metal
PEL (US)	LMPE-PPT: 2 mg/m ³ metal
REL (US)	LMPE-PPT: 2 mg/m ³
TLV (US)	LMPE-PPT: 2 mg/m ³ metal

7439-92-1 Plomo

LMPE (MX)	LMPE-PPT: 0.05 mg/m ³ A3, IBE
PEL (US)	LMPE-PPT: 0.05* mg/m ³ *see 29 CFR 1910.1025
REL (US)	LMPE-PPT: 0.05* mg/m ³ *8-hr TWA, excl. lead arsenate; See PocketGuideApp.C
TLV (US)	LMPE-PPT: 0.05* mg/m ³ *and inorganic compounds, as Pb; BEI

7440-36-0 ANTIMONY (Sb)

LMPE (MX)	LMPE-PPT: 0.5 mg/m ³ como Sb
-----------	--

(se continua en página 5)

MX

Nombre comercial: Acid Cored Lead (Pb) Solder

(se continua en página 4)

PEL (US)	LMPE-PPT: 0.5 mg/m ³ as Sb
REL (US)	LMPE-PPT: 0.5 mg/m ³ as Sb
TLV (US)	LMPE-PPT: 0.5 mg/m ³ as Sb
7646-85-7 zinc chloride	
LMPE (MX)	LMPE-CT o Pico: 2 mg/m ³ LMPE-PPT: 1 mg/m ³
PEL (US)	LMPE-PPT: 1 mg/m ³ Fume
REL (US)	LMPE-CT o Pico: 2 mg/m ³ LMPE-PPT: 1 mg/m ³
TLV (US)	LMPE-CT o Pico: 2 mg/m ³ LMPE-PPT: 1 mg/m ³ fume

Controles de la exposición

Equipo de protección individual:

Medidas generales de protección e higiene:

Se deben observar las medidas de seguridad para el manejo de productos químicos.

Mantener alejado de alimentos, bebidas y alimentos para animales.

Quitarse de inmediato la ropa ensuciada o impregnada.

Lavarse las manos antes de las pausas y al final del trabajo.

Evitar el contacto con los ojos y la piel.

Protección respiratoria:

"Cuando la ventilación no es suficiente para eliminar los humos de la zona en la que se respira, se ha de llevar un respirador o un sistema de respiración asistida."

Protección de manos:



Guantes de protección

Material de los guantes

Caucho nitrílico

Caucho natural (Latex)

Tiempo de penetración del material de los guantes

El tiempo de resistencia a la penetración exacto deberá ser pedido al fabricante de los guantes. Este tiempo debe ser respetado.

Protección de ojos: Gafas de protección

9 Propiedades físicas y químicas

Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Datos generales

Aspecto:

Forma: Sólido

(se continua en página 6)

fecha de impresión 23.06.2015

Número de versión 2

Revisión: 23.06.2015

Nombre comercial: Acid Cored Lead (Pb) Solder

(se continua en página 5)

Color: Gris plateado
Olor: Inodoro

valor pH: No aplicable.

Cambio de estado

Punto de fusión /campo de fusión: 183 - 301 °C

Punto de inflamación: No determinado

Inflamabilidad (sólido, gaseiforme): No determinado.

Autoinflamabilidad: El producto no es autoinflamable.

Peligro de explosión: El producto no es explosivo.

Presión de vapor: No aplicable.

Densidad a 20 °C: 8.4 - 11.1 g/cm³
Densidad de vapor: No aplicable.

Solubilidad en / miscibilidad con agua: Insoluble.

10 Estabilidad y reactividad

Reactividad No existen más datos relevantes disponibles.

Estabilidad química

Descomposición térmica / condiciones que deben evitarse: No se descompone al emplearse adecuadamente.

Posibilidad de reacciones peligrosas No se conocen reacciones peligrosas.

Condiciones que deben evitarse No existen más datos relevantes disponibles.

Materiales incompatibles: "Ácidos fuertes, oxidantes fuertes"

Productos de descomposición peligrosos: No se conocen productos de descomposición peligrosos.

11 Información toxicológica

Información sobre los efectos toxicológicos

Toxicidad aguda

Valores LD/LC50 (dosis letal /dosis letal = 50%) relevantes para la clasificación:

142-04-1 cloruro de anilinio

Oral LD50 840 mg/kg (rat)

7646-85-7 zinc chloride

Oral LD50 350 mg/kg (rat)

Efecto estimulante primario:

Corrosión o irritación cutáneas Irrita la piel y las mucosas.

Lesiones o irritación ocular graves Produce irritaciones.

(se continua en página 7)

MX

fecha de impresión 23.06.2015

Número de versión 2

Revisión: 23.06.2015

Nombre comercial: Acid Cored Lead (Pb) Solder

(se continua en página 6)

Indicaciones toxicológicas adicionales:

En conformidad con el procedimiento de cálculo contenido en la última versión de la Normativa General de Clasificación de la CE para Preparados, el producto tiene los siguientes riesgos:

Nocivo
Irritante

12 Información ecológica**Toxicidad**

Toxicidad acuática: No existen más datos relevantes disponibles.

Indicaciones medioambientales adicionales:**Indicaciones generales:**

En estado no diluido o no neutralizado, no dejar que se infiltre en aguas subterráneas, aguas superficiales o en alcantarillados.

Una cantidad mínima vertida en el subsuelo ya representa un peligro para el agua potable.

Resultados de la valoración PBT y mPmB

PBT: No aplicable.

mPmB: No aplicable.

13 Consideraciones relativas a la eliminación**Métodos para el tratamiento de residuos****Recomendación:**

No debe desecharse con la basura doméstica. No debe llegar al alcantarillado.

La eliminación se ha de realizar conforme a las normativas oficiales.

Embalajes sin limpiar:

Recomendación: Eliminar conforme a las disposiciones oficiales.

14 Información relativa al transporte

"Reglamentación Modelo" de la UNECE: No está regulado.

15 Información reglamentaria**Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla**

Todos los ingredientes figuran en los siguientes inventarios de Gobierno:

China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)

Korea: Korea Existing Chemicals List (ECL)

Europe: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)

Japan: Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)

Philippines: Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)

USA: TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substances

(se continua en página 8)

MX

fecha de impresión 23.06.2015

Número de versión 2

Revisión: 23.06.2015

Nombre comercial: Acid Cored Lead (Pb) Solder

(se continua en página 7)

Elementos de las etiquetas del SAM

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).

Pictogramas de peligro



GHS07 GHS08

Palabra de advertencia Peligro

Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:

Plomo

Indicaciones de peligro

H302+H312+H332 Nocivo en caso de ingestión, contacto con la piel o inhalación.

H351 Se sospecha que provoca cáncer.

H360 Puede perjudicar la fertilidad o dañar al feto.

H373 Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.

Consejos de prudencia

P280 Llevar guantes de protección / gafas de protección.

P270 No comer, beber ni fumar durante su utilización.

P304+P340 EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar.

P301+P330+P331 EN CASO DE INGESTIÓN: Enjuagarse la boca. NO provocar el vómito.

P302+P352 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua y jabón.

P402 Almacenar en un lugar seco.

P501 Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.

Directiva 2012/18/UE

Sustancias peligrosas nominadas - ANEXO I ninguno de los componentes está incluido en una lista

Evaluación de la seguridad química: Una evaluación de la seguridad química no se ha llevado a cabo.

16 Otra información

"La información que se incluye aquí se basa en los datos que se consideran precisos y se ofrece sólo con fines informativos, de consideración y de investigación. Kester no amplía garantías, no hace representaciones, ni se hace responsable de la precisión, exhaustividad o idoneidad de estos datos para cualquier uso que pudiese realizar el comprador. Los datos de esta Ficha de datos de seguridad se refieren sólo a este producto y no están relacionados con su uso con otros materiales o en procesos. Todos los productos químicos se han de utilizar siempre bajo la dirección de personal técnicamente cualificado que sea consciente de los peligros que conllevan y de la necesidad del cuidado preciso durante su manipulación. Las normativas d

Persona de contacto: Product Compliance / EHS Department

Interlocutor: EHS_Kester@kester.com

Abreviaturas y acrónimos:

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

(se continua en página 9)

MX

fecha de impresión 23.06.2015

Número de versión 2

Revisión: 23.06.2015

Nombre comercial: Acid Cored Lead (Pb) Solder

(se continua en página 8)

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)
LC50: Lethal concentration, 50 percent
LD50: Lethal dose, 50 percent
PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic
vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative
Tox. ag. 4: Acute toxicity, Hazard Category 4
Tox. ag. 3: Acute toxicity, Hazard Category 3
Corr. cut. 1B: Skin corrosion/irritation, Hazard Category 1B
Les. oc. 1: Serious eye damage/eye irritation, Hazard Category 1
Sens. cut. 1: Sensitisation - Skin, Hazard Category 1
Muta. 2: Germ cell mutagenicity, Hazard Category 2
Carc. 2: Carcinogenicity, Hazard Category 2
Repr. 1B: Reproductive toxicity, Hazard Category 1B
STOT repe. 1: Specific target organ toxicity - Repeated exposure, Hazard Category 1
STOT repe. 2: Specific target organ toxicity - Repeated exposure, Hazard Category 2
Acuático agudo. 1: Hazardous to the aquatic environment - AcuteHazard, Category 1
Acuático agudo. 3: Hazardous to the aquatic environment - AcuteHazard, Category 3

MX

Acid-Cored Lead (Pb) Products included in this SDS

Alloy	Flux	Diameter	Core	Description	Part #
SN40PB60	ACID	0.125	66	SN40PB60 #66/ACID .125 1 LB SPL	2440602437
SN50PB50	ACID	0.125	66	SN50PB50 #66/ACID .125 1 LB SPL	2450502437
SN50PB50	ACID	0.125	66	SN50PB50 #66/ACID .125 20 LB SPL	2850502437
SN50PB50	ACID	0.135	66	SN50PB50 #66/ACID .135 20 LB SPL	2850502426
SN60PB40	ACID	0.062	66	SN60PB40 #66/ACID .062 1 LB SPL	2460402424