## Pfaff 448 0

## **PATE**® 448-0

## Bestandteileliste

List of spare parts Liste de pièces détachées Lista de piezas de repuesto

No. 296-12-14 008/676 HD

Die Inhaltsübersicht auf Selte 3 gibt einen Überblick über die Aufgliederung der Liste. Die Telle sind so abgebildet, wie sie in der Maschine funktionsmäßig zusammengehören. Die Einrahmungen auf den Bildselten zeigen, aus welchen Einzeltellen sich die Gruppenteile zusammensetzen.

Alle für die Teilebestellung wichtigen Hinwelse sind auf dem Erläuterungsblatt (Register 0) zusammengefaßt. Das Erstellungsdatum ist auf den einzelnen Seiten oben rechts angegeben. Bei Austausch bitte Datum beachten.

Ergänzungen und Änderungen werden durch den Änderungsdienst bekanntgegeben. Konstruktionsänderungen vorbehalten.

For the various sections of this catalogue, please refer to the "Contents" on page 3.

The parts are illustrated as they belong together in the machine.

The framed-in sections on the illustration pages show the individual parts comprising a group.

All points which have to be observed when ordering parts (Section 0) are compiled on an explanatory sheet. The date of preparation of the individual pages is indicated in the upper right-hand corner. Please note the new date on revised sheets.

All alterations and modifications will be announced by special circulars.

Subject to alterations in design.

La table des matières, page 3, donne un aperçu sur la subdivision de la liste.

Les pièces figurent sur l'illustration comme elles vont ensemble.

Les parties encadrées sur les pages à illustration représentent les pièces individuelles formant groupe.

Tous les éléments importants pour la commande sont réunis sur la feuille complémentaire (registre 0).

La date de parution des différentes planches est indiquée dans l'angle supérieur droit. Veiller à toujours n'utiliser que les planches les plus récentes.

Los changements seront portés à votre connaissance par l'Intermédiaire de notre service de mise à jour. Sous réserve de modifications.

En la página 3, bajo el titulo "contenido", puede verse un resumen de la división de la "lista de piezas". Las piezas están ilustradas como funcionan en la máquina. Los recuadros en las páginas ilustradas indican las plezas individuales de que se componen los grupos. Todas las advertencias importantes relativas al pedido de piezas se hallan recopiladas en una hoja de explicaciones, registro 0. La fecha en que cada una de las páginas ha sido editada se halla indicada en la esquina derecha superior. Al reemplazar unas hojas por otras se ruega tener en cuenta la fecha. Todo suplemento y modificación se dará a conocer a través de nuestro servicio informativo. Salvo modificaciones técnicas.

Frühere Ausführung, ersetzt durch Nr. 91-173 543-45

Frühere Ausführung, ersetzt durch Nr. 11-314 946-15

Einzeln nicht austauschbar, im Ersatztall vollständiges Aggregat (eingerahmte Teile) bestellen oder zur Reparatur einsenden

Beim Einbau dieses Teils wird für die Paßgenauigkeit zum Anschlußteil keine Garantie übernommen; zweckmäßig vollständiges Aggregat bestellen

Füllen mit Mobilöl-Tanrex-52, Bestellnummer 280-1-120 144

Tränken mit Mobilöl-Tanrex-52, Bestellnummer 280-1-120 144

Fetten mit Shell-Alvania 3, Bestellnummer 280-1-120 247

Fetten mit Shell-Retinax G, Bestellnummer 280-1-120 243

Nadeldiagonalabstand (2,4 oder 3,2 mm) bei Bestellung angeben

Für Wechselstrom

Für Drehstrom

Zur Motorbefestigung

Zum Anschluß von Positionsgeber Quick B/T an Steuerkasten mit 4-poliger Buchse

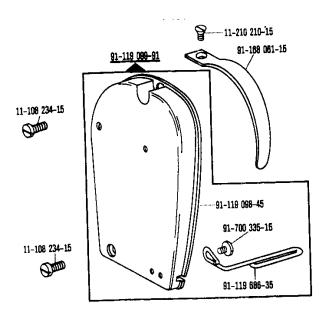
ofaff 448-0	6.76
00-000 000-00	Assembly, consisting of: sub-assemblies or sub-assemblies and component parts or sub-assemblies, component parts and component plus
<u>00-000 000-00</u>	complementary parts. (See the framed-in sections on the illustration pages). Sub-assembly, consisting of: component parts or component parts and component plus complementary parts. (See the framed-in sections on the illustration pages).
00-000 000-00	Component part with complementary parts (see the framed-in sections on the illustration pages), e.g. collar with screws, needle bar with needle set screw, etc.
00-000 000-00	Component part
A	Model A for sewing thin and lightweight materials
<b>B</b>	Model B for sewing medium-weight materials
<u> </u>	For tabric
띨	For leather
[ <u>4,</u> 5]	Stitch length 4,5 mm Stitch length 6,0 mm
	Subclass-dependent, for part number see subclass listing
L&1	Marking (dots, strokes or numbers) to be stated on order
[설]	Part cemented
3/1	Secured with Loctite
[3/A] [4]	Model (A or B) to be stated on order
[5]	Please submit sewing sample
6	Needle size and style of point to be stated on order
10	Needle gauge
10/2	Needle gauge to be stated on order
22	Included in accessories
23	Dependent on fabric clearance: for 7 mm, needle system 134 for 9 mm, needle system 134-35
28	Special version
30	Earlier version, to be re-ordered for replacement purposes
30/1	Earlier version, replaced by Nos. 91-173 124-01, 91-173 126-05
30/2	Earlier version, replaced by Nos. 91-173 118-02, 91-173 119-12
30/3	Earlier version, replaced by Nos. 91-118 007-93, 91-118 026-15
30/4	Earlier version, replaced by No. 91-173 543-45
30/6	Earlier version, replaced by No. 11-314 946-15
31	Cannot be exchanged singly; if defective, order complete assembly (boxed-in parts)
32	For the fitting of this part no guarantee is accepted for accuracy of tolerance with the corresponding part. It is advisable to order a complete assembly.
40/1	Top up with Mobiloil Tanrex 52, Ordering No. 280-1-120 144
40/2	Soak with Mobiloil Tanrex 52, Ordering No. 280-1-120 144
40/3	Grease with Shell-Alvania 3, Ordering No. 280-1-120 247
40/4	Grease with Shell Retinax G, Ordering No. 280-1-120 243
41	Diagonal needle distance (2.4 or 3.2 mm) to be stated on order
90/1	For single-phase A.C.
90/2	For three-phase A.C.
90/3	For motor fitting.
90/4	and the second of the second o
(90/4)	101 0011110 0011110 0011110

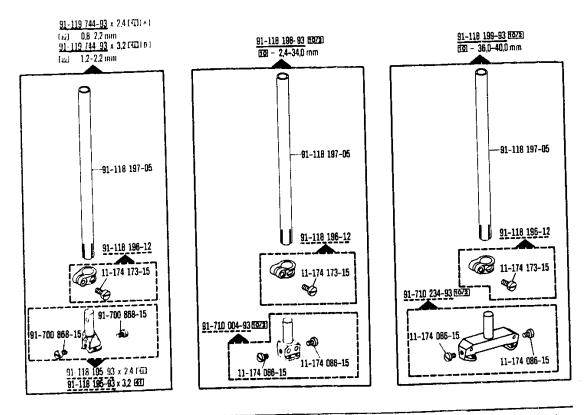


J	
00-000 000-00	Groupe principal de pièces, comprenant:  des groupes de pièces ou des groupes de pièces détachées ou des groupes de pièces, des pièces détachées et des pièces détachées avec des pièces complémentaires (Voir parties encadrées sur illustrations).
00-000 000-00	Groupe de pièces, comprenant: des pièces détachées ou des pièces détachées et des pièces détachées détachées et des pièces
<b>0</b> 0-000 000-00	Pièce détachée avec pièces complémentaires (Voir parties encadrées sur illustrations). Par exemple, bague avec vis, barre à alguille avec vis de fixation d'aiguille, etc.
00-000 000-00	Pièce détachée
[A]	Modèle A pour la couture de tissus fins et lègers
B	Modèle B pour la couture de tissus moyens
S	Pour tissu
	Pour cuir
4.5	Longueur du point 4,5 mm
	Longueur du point 6,0 mm
	Fonction de la sous-classe, pour le numéro de la pièce,
	voir équipement de sous-classes
[2]	Préciser les repères (points, traits ou chiffres) à préciser à la commande
ত্র	Pièce collée
[3/1]	Bloqué par Loctite
4	Préciser la version (A ou B) à préciser à la commande
<u>ভি</u>	A la commande, prière de joindre des échantilions de couture
<u></u>	Préciser la grosseur de l'aiguille et la forme de la pointe à la commande
2 3 3 4 5 6	Ecartement des alguilles
10/2	Ecartement des aiguilles; à préciser à la commande
[22]	Joint aux accessoires
<b>23</b>	Fonction du passage sous le pied: système d'aiguille 134 pour 7,0 mm
	système d'algullie 134-35 pour 9,0 mm
28	Version spéciale
30	Ancienne version, à commander à nouveau pour échange
30/1	Ancienne version, remplacée par nos 91-173 124-01; 91-173 126-05
30/2	Ancienne version, remplacée par nos 91-173 118-02; 91-173 119-12
30/3	Ancienne version, remplacée par nos 91-118 007-93; 91-118 026-15
30/4	Ancienne version, remplacée par nº 91-173 543-45
30/5	Ancienne version, remplacée par nº 11-314 946-15
31	Pièces seules non interchangeables, si nécessaire, commander élément complet (encadré) ou le renvoyer pour réparation
32	Aucune garantie ne pourra être assurée quant à la précision d'ajustage de cette pièce avec la pièce correspondante; il est indiqué de commander un mécanisme complet.
40/1	Paralic ques de l'huile Mobil-Oil-Tanrex-52: nº de commande 280-1-120 144
40/2	Imbiber avec de l'huile Mohil-Oil-Tanrey-52, no de commande 200-1-120 144
40/3	Graisser avec de la graisse Shell-Alvania-3: nº de commande 200-1-120 2-7
40/4	Graisser avec de la graisse Shell-Retinax-G: no de commande 200-1-120 2-0
41	Ecartement diagonal des aiguilles (2,4 ou 3,2 mm) à préciser à la commande
90/1	Pour du courant alternatif.
90/1	Pour du courant triphasé.
90/3	Pour la fixation du moteur.
===	Pour raccorder le positionneur Quick B/T sur la boîte de commande à prise à 4 pôle
94/4	rour raccorder le positionneul Quick by i sui la botte de somment

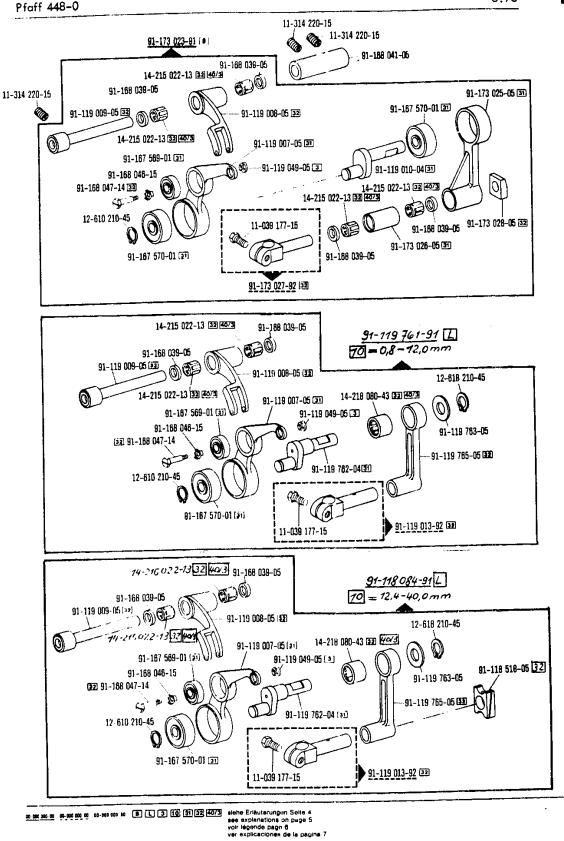


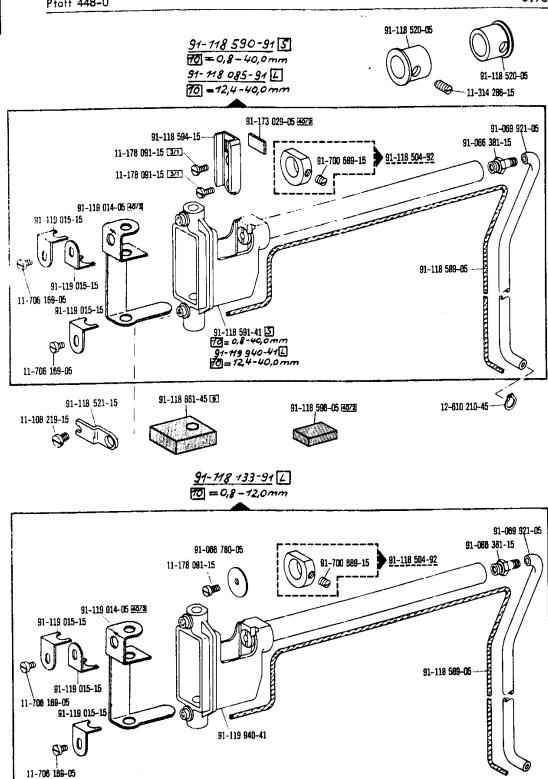
00-000 000-00	Grupo principal de piezas, compuesto de: subgrupo de piezas o subgrupo de piezas y piezas individuales o subgrupo de piezas, piezas individuales y piezas complementarias (véase el indice numérico).
90-900 000-00	Subgrupo de piezas, compuesto de: piezas individuales o piezas Individuales y piezas complementarias (véase el Indice numérico).
<u>00-000 000-00</u>	Pieza individual con pleza complementaria (véase indice numerico) Por ejemplo: anillo de ajuste con tornillo, barra de aguja con tornillo de fijación para la aguja, etc.
00-000 000-00	Pieza individual
A	Tipo A, para coser telas ligeras y delgadas
<u> </u>	Tipo B, para coser telas medianas
	Para tela
H	Para cuero
4.5	Largo de puntada 4,5 mm
	Largo de puntada 6,0 mm
	Dependientes de la subclase, para el Nº de pieza véase "Dotación de subclases"
2	Señales (puntos, rayas o cifras) en los pedidos
3	Pieza pegada
3/1	Asegurado con Loctite
4	Tipo (A o B) en los pedidos
3/1 4 5	Enviese muestra de costura
6	Grosor de aguja y forma de la punta, indiquese en los pedidos
10	Distancia entre agujas
10/2	Distancia entre agujas, indiqueso en los pedidos
22	Incluido en los accesorles
23	Dependiente del espacio de pasaje de la tela: para 7 mm sistema de agujas 134 para 9 mm sistema de agujas 134-35
28	Tipo especial
30	Tipo anterior, en caso de sustitución pidase de nuevo
30/1	Tipo anterior, se sustituye por los números 91-173 124-01; 91-173 126-05
30/2	Tipo anterior, se sustituye por los números 91-173 118-02; 91-173 119-12
30/3	Tipo anterior, se sustituye por los números 91-118 007-93; 91-118 026-15
30/4	Tipo anterior, se sustituye por el Nº 91-173 543-45
30/5	Tipo anterior, se sustituye por el Nº 11-314 946-15
31	No es recambiable individualmente, en caso de sustitución pidase el agregado completo (pieza enmarcada), o enviese para reparación
32	Al montar esta pieza no se asume garantia alugna en cuanto a la tolerancia y precisión de ajuste respecto a la pieza correspondiente; por esta razón se recomienda pedir el grupo completo
40/1	Rellene con aceite Mobil-Tanrex-52, № de pedido 280-1-120 144
40/2	Empape con aceite Mobil-Tanrex-52, № de pedido 280-1-120 144
40/3	Engrase con grasa Shell-Alvania 3, № de pedido 280-1-120 247
40/4	Engrase con grasa Shell-Retinax G, № de pedido 280-1-120 243
41	Distancia diagonal entre agujas (2,4 6 3,2 mm), indiquese en los pedidos
90/1	Para corriente alterna
90/2	Para corriente trifàsica
90/3	Para fijación del motor
90/4	Para conectar el posicionador Quick B/T a la caja de mandos con enchufe de 4 polos
30/4	, with department of the control of

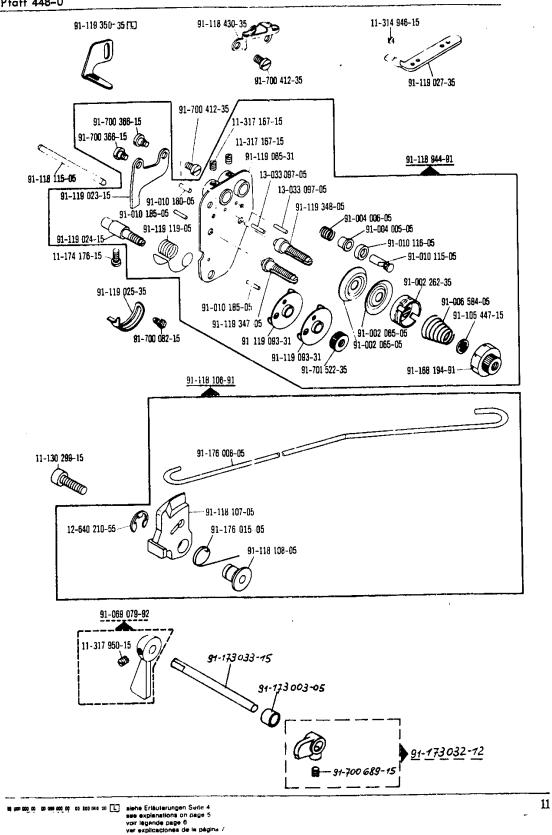


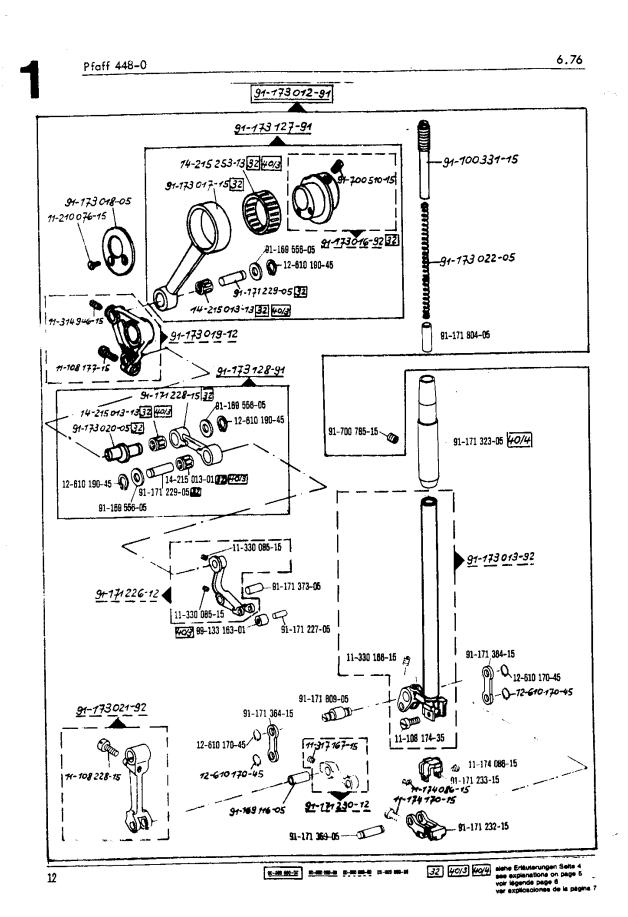


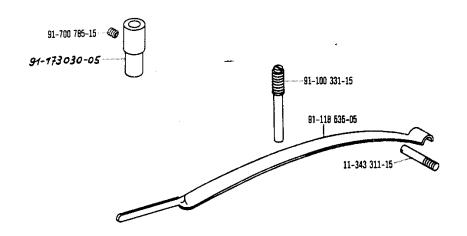
siehe Erizuterungen Seite 4
see explanations un page 5
voir légende page 6
ver explicaciones du la pagina 7

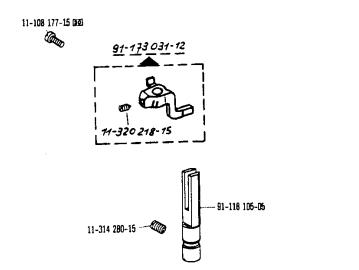


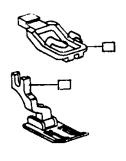


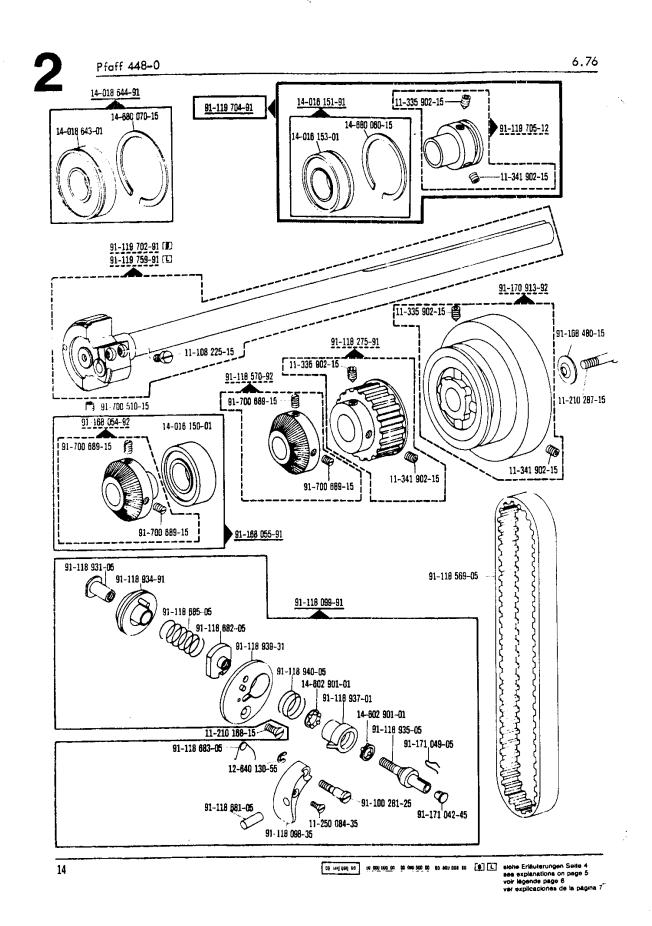


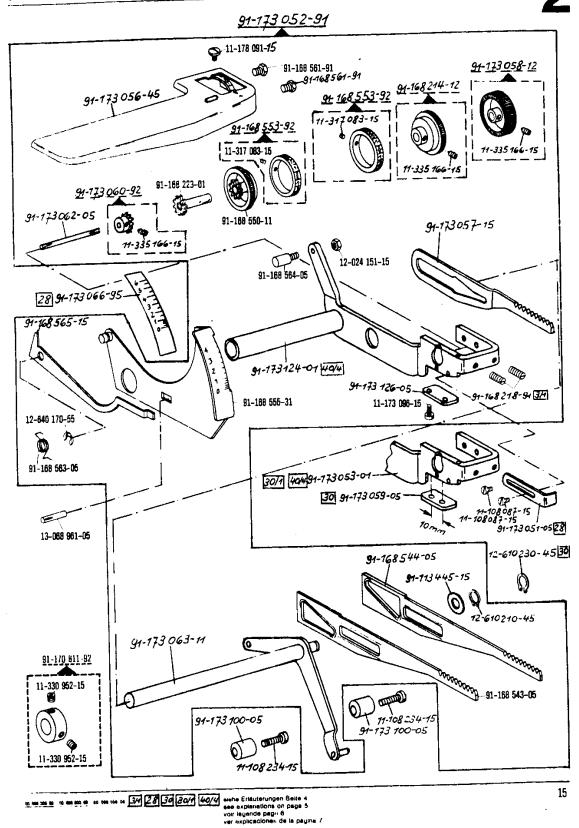


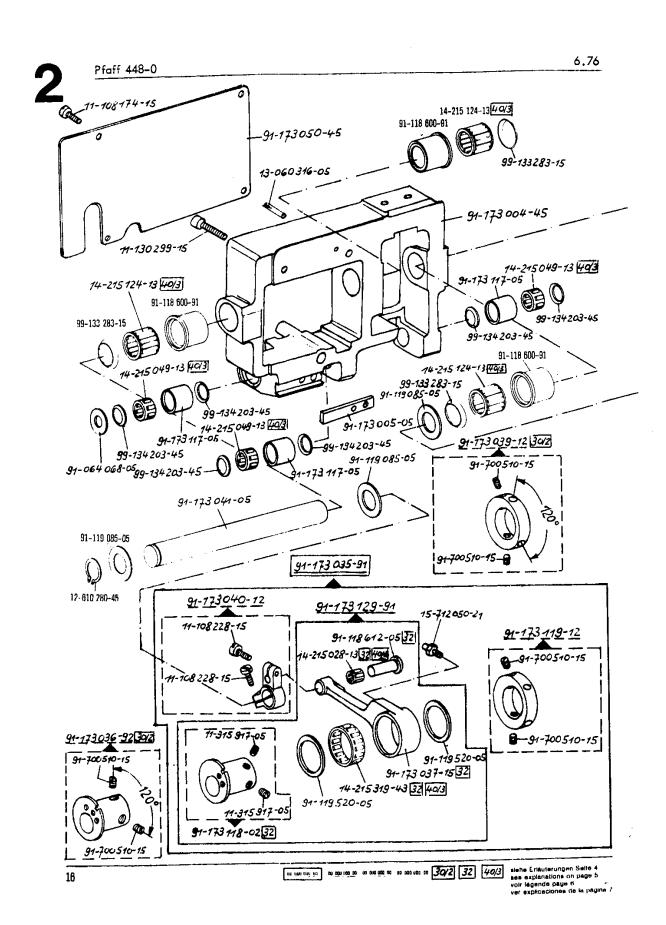




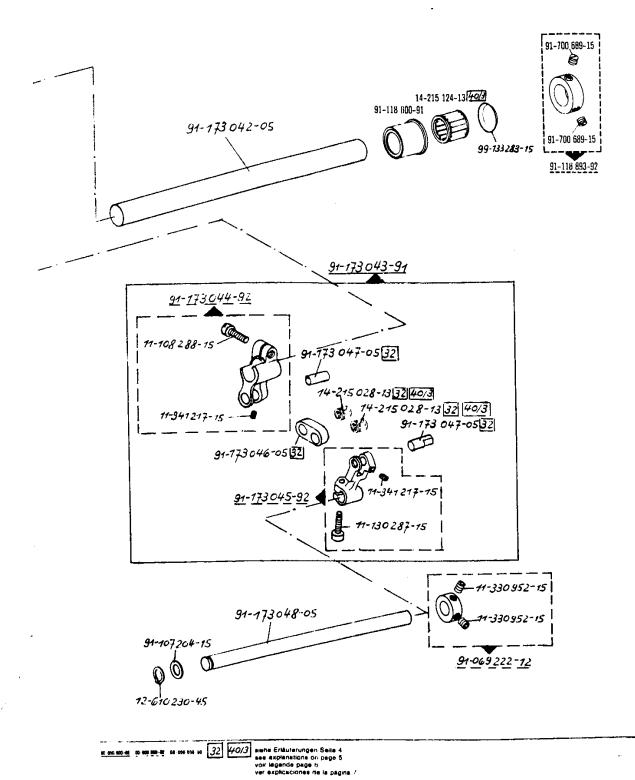


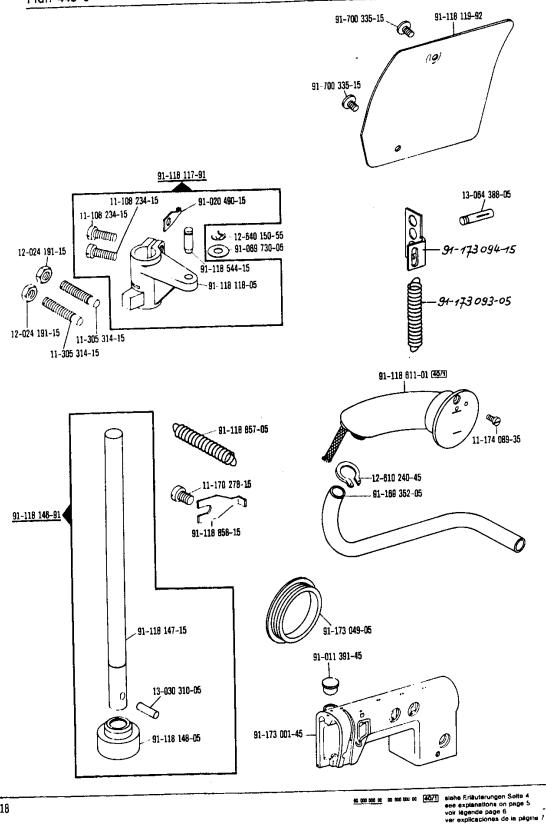


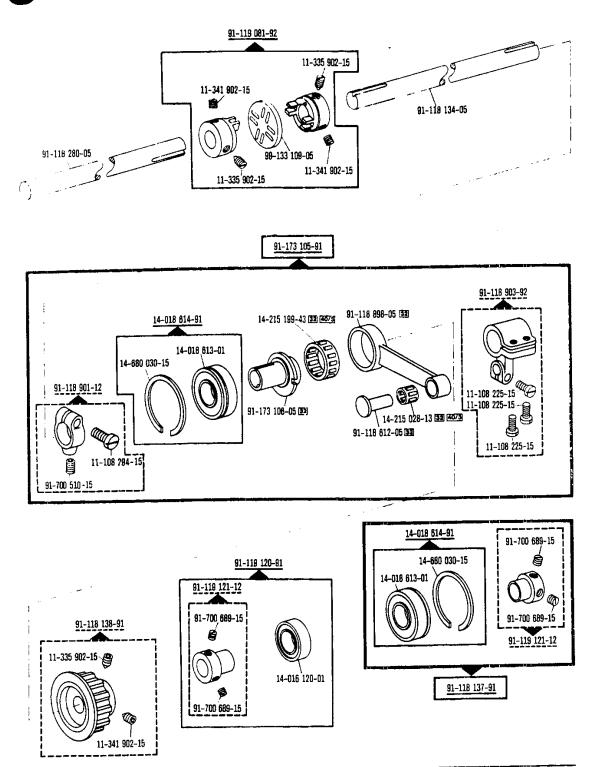




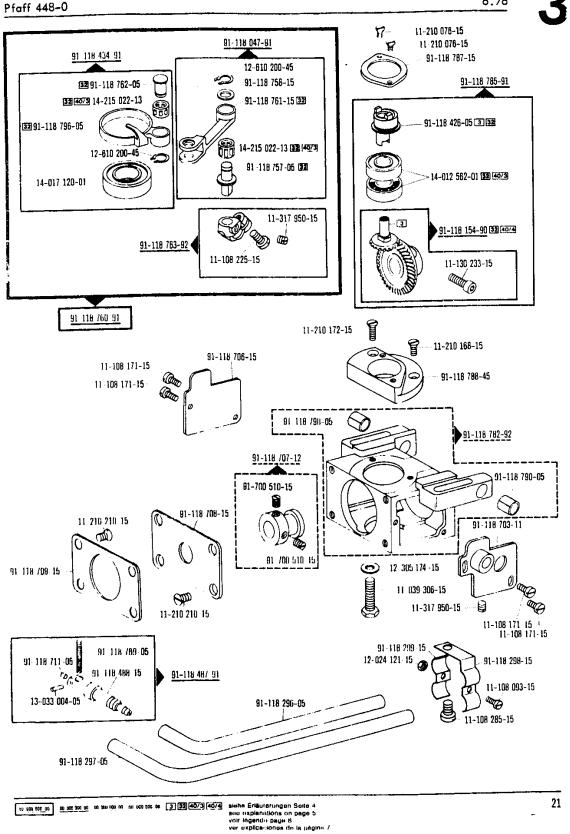
Pfaff 448-0

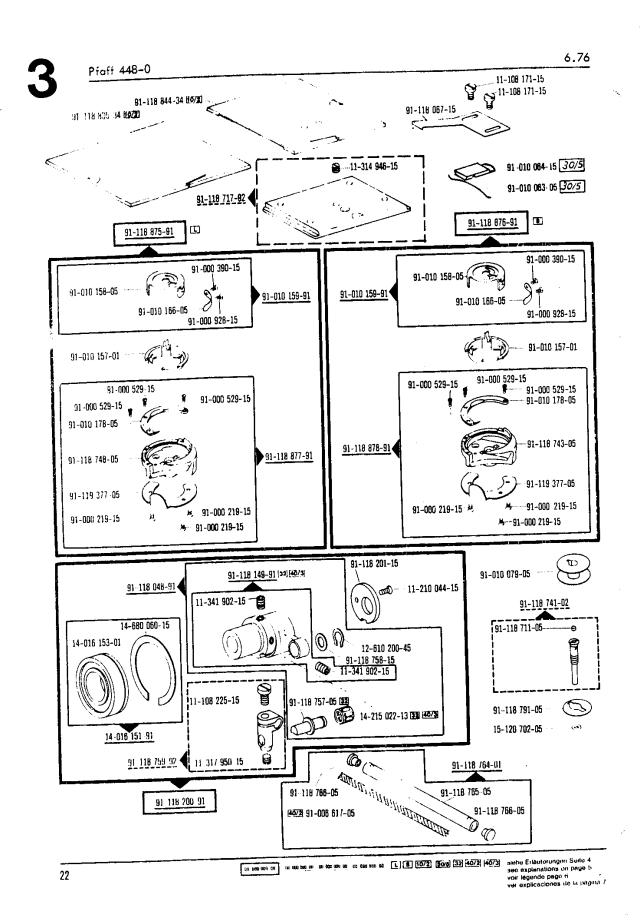




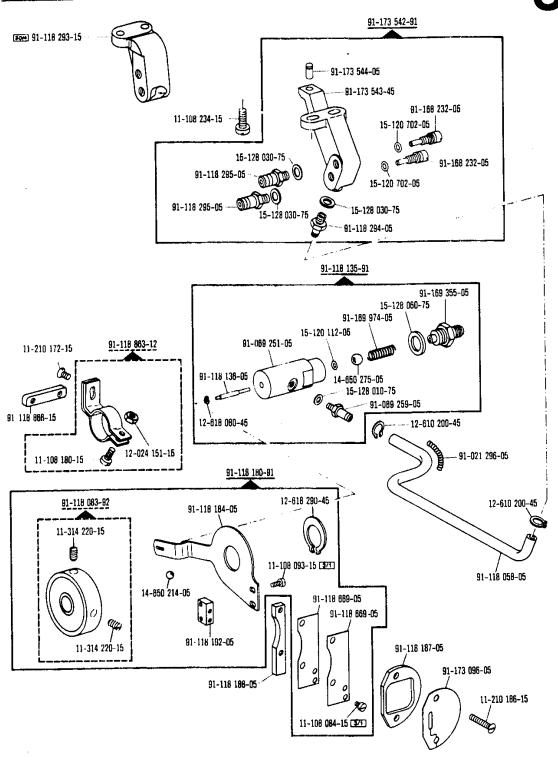


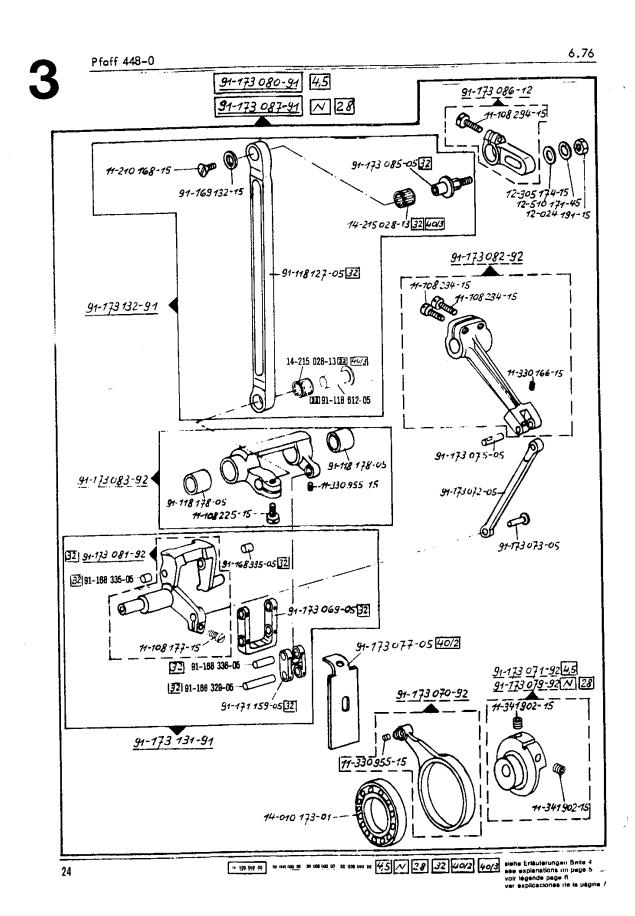
on the state of th

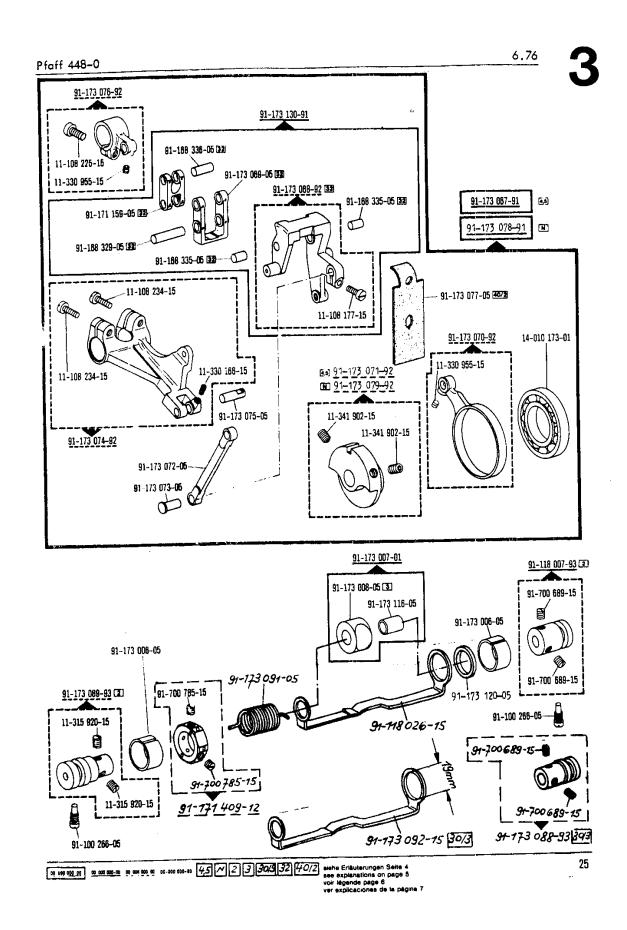


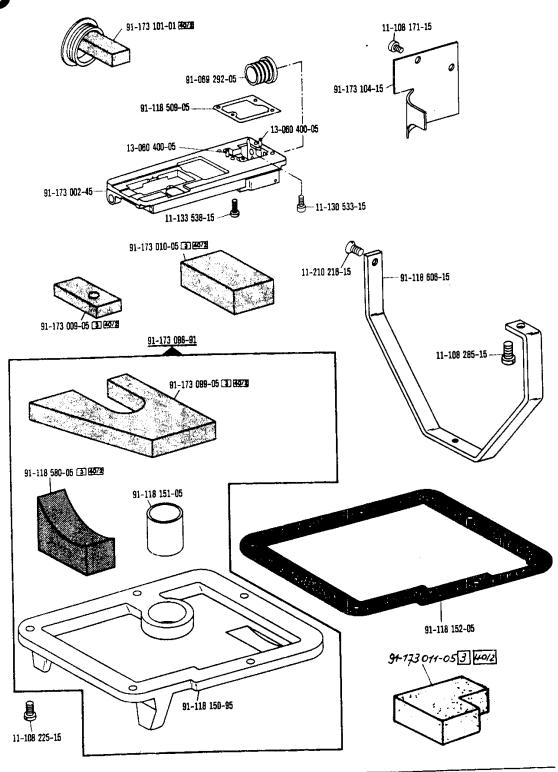




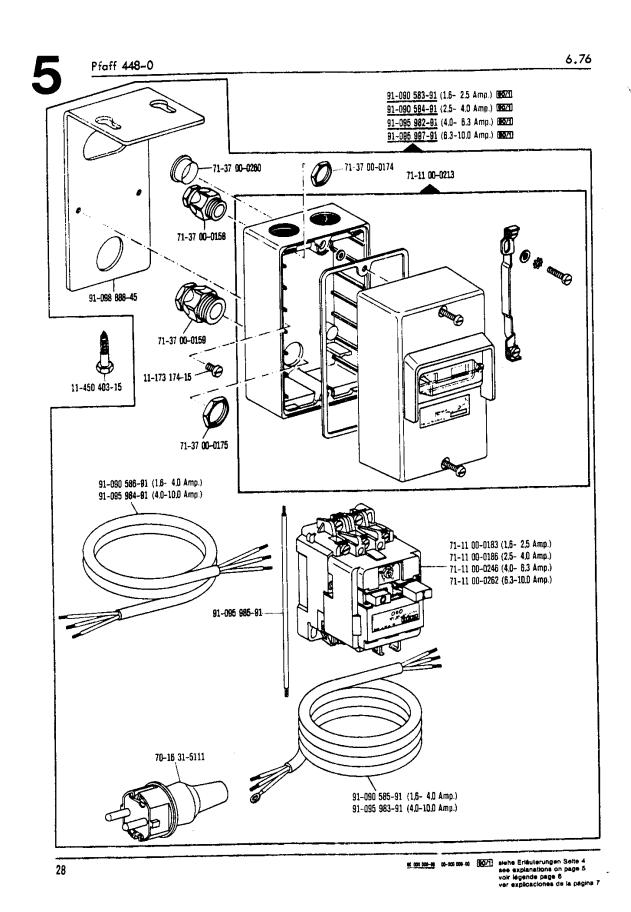


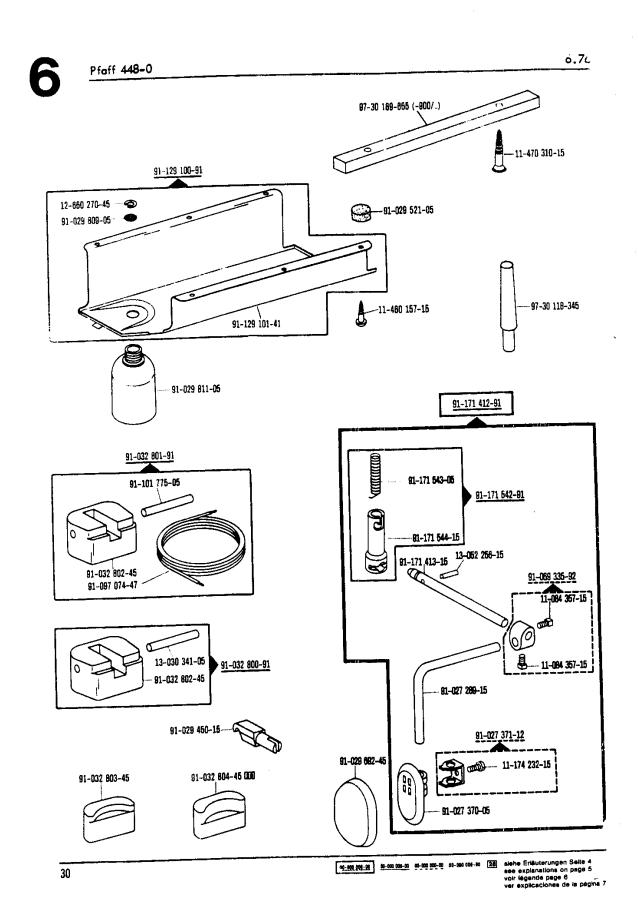


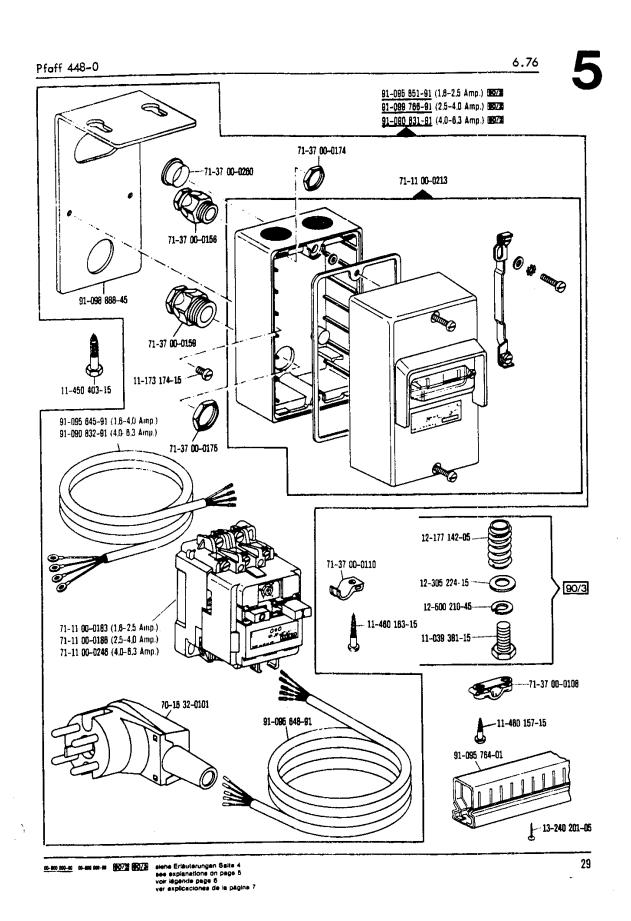


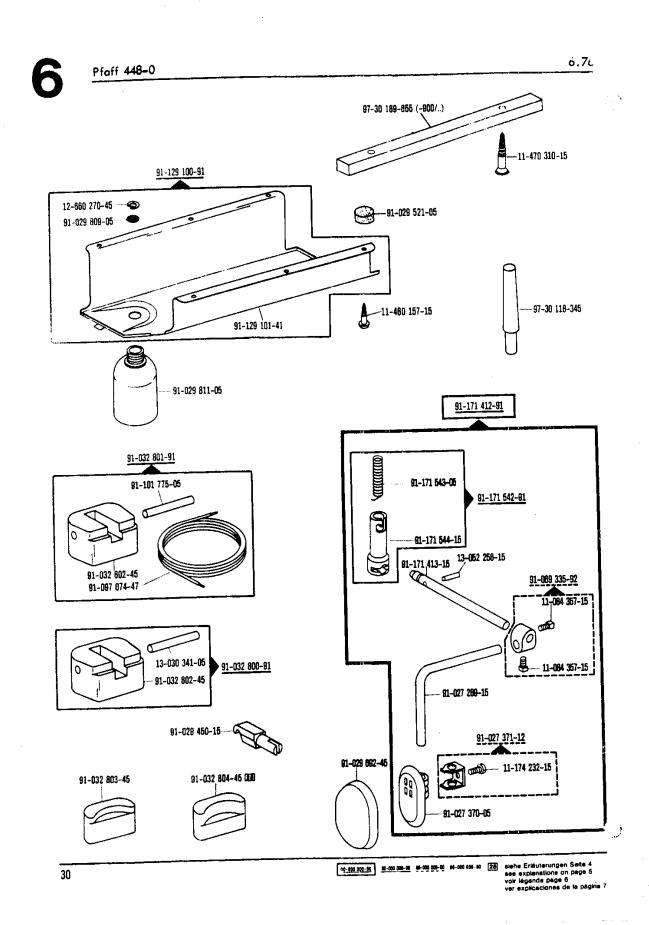


00 500 000-80 W-500 000-00 3 40/2

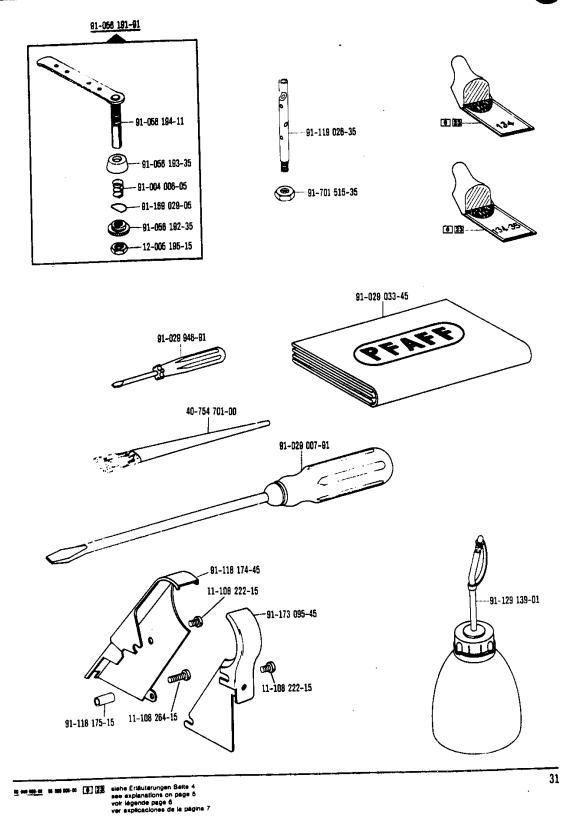


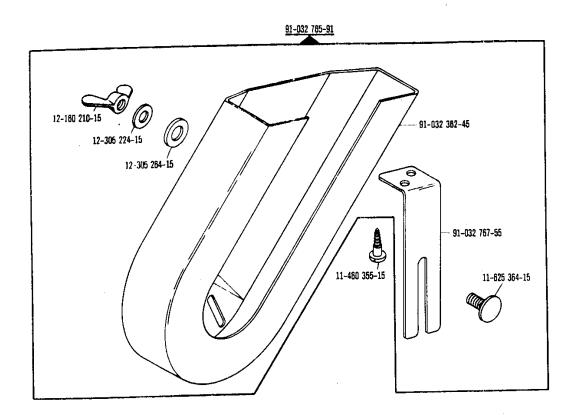


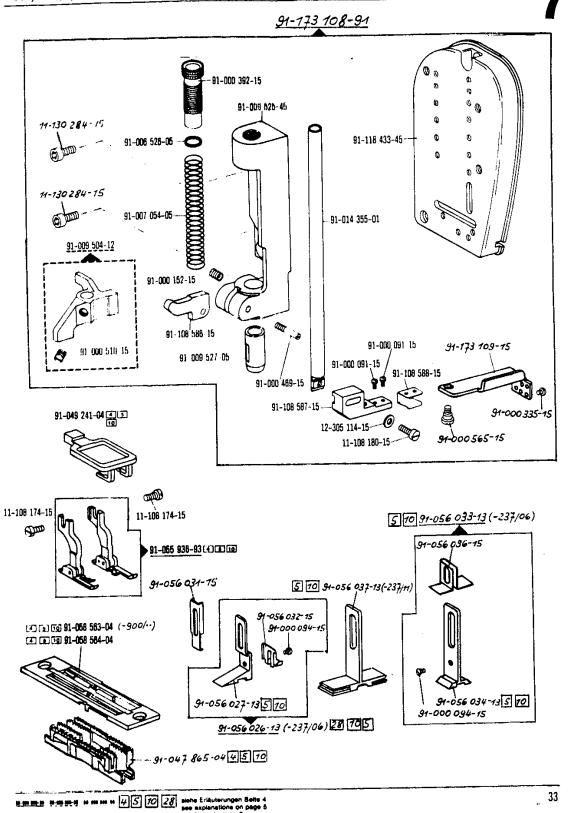


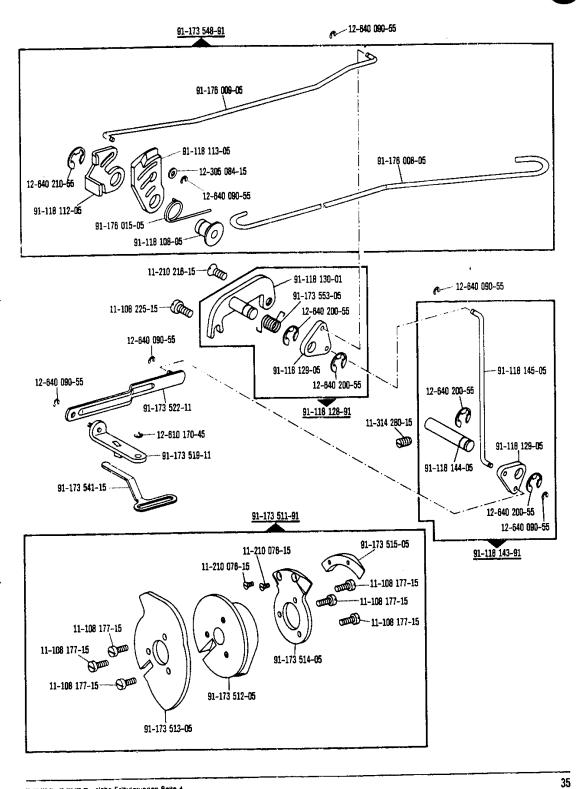


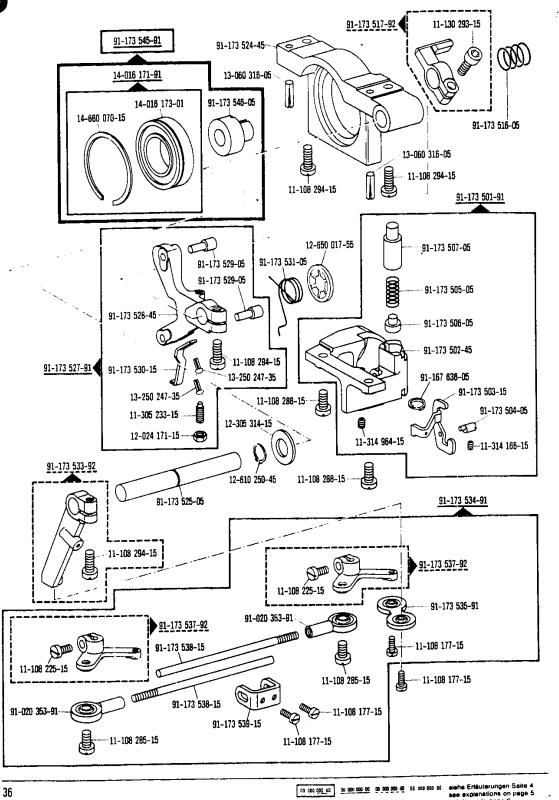
6.76

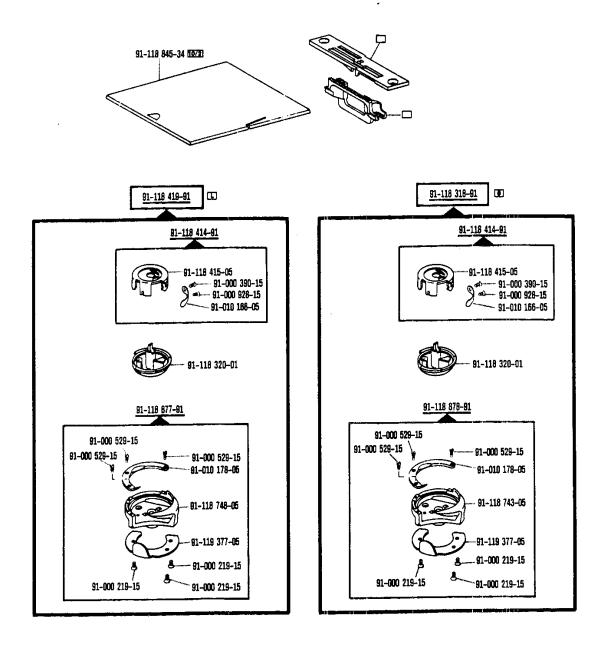




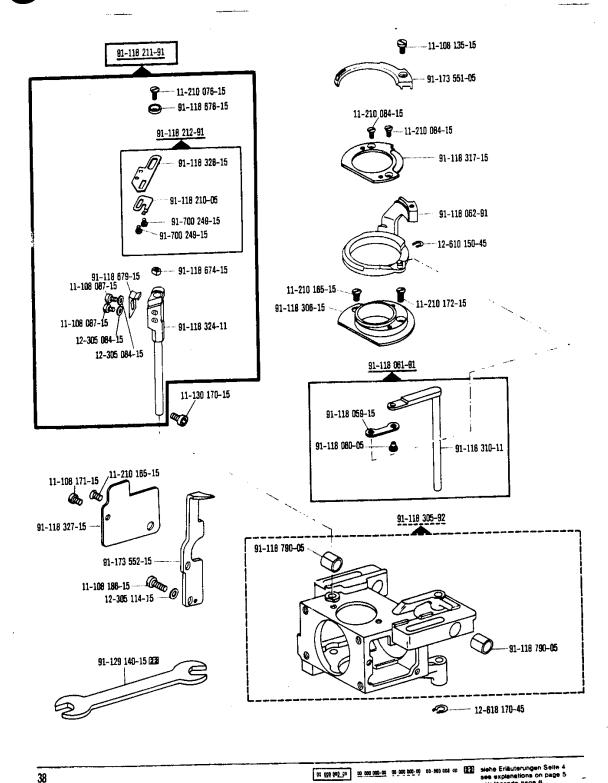


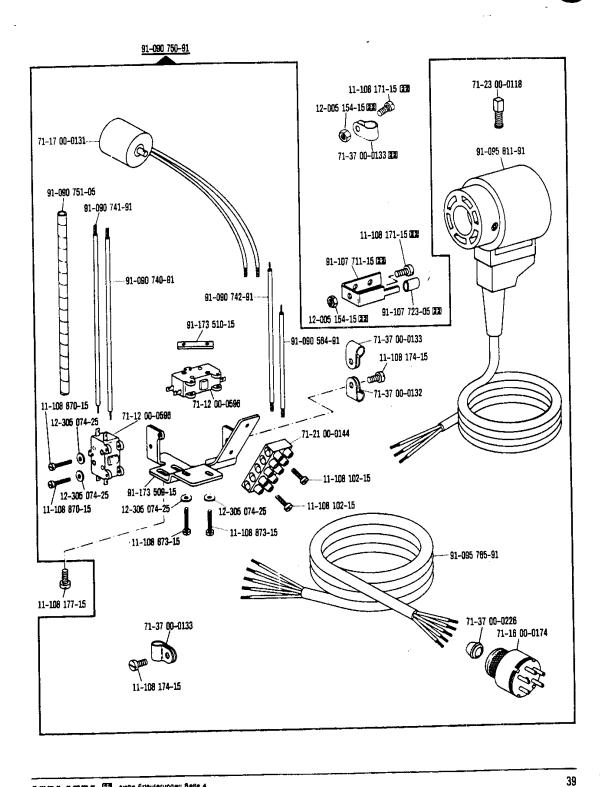


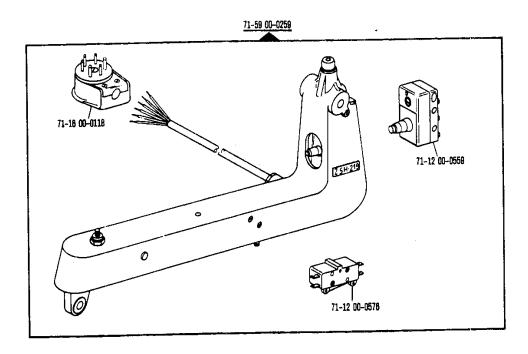


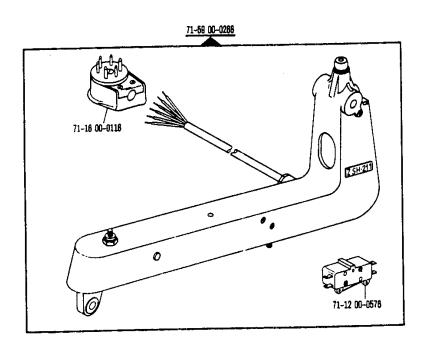


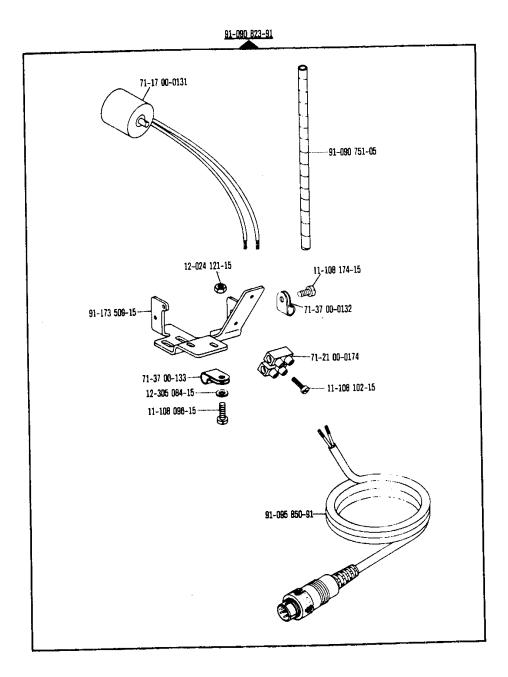












00-000-000-00 00-000 000-44 siehe Erläuterungen Seite 4 see explanations on page 5 voir lägende page 6 ver explicaciones de la pagina 7



