

# 工业用暗缝机

使用说明书

零件手册

中国·中捷缝纫机股份有限公司  
ZOE SEWING MACHINE CO., LTD.

中国·中捷缝纫机股份有限公司  
ZOE SEWING MACHINE CO., LTD.

# 目 录

## 使用说明书

一、 机器的拆箱.....	1
二、 机器的安装.....	1
三、 安装衬架.....	1
四、 转向及速度.....	2
五、 机器的更换方法.....	2
六、 加油及维护保养.....	3
七、 穿线方法.....	3
八、 缝料的送入及缝制.....	4
九、 连续缝制.....	5
十、 缝针穿透深度调整.....	6
十一、 针距调整.....	6
十二、 机针推荐.....	7
十三、 缝料的取出.....	7
十四、 机器的调整.....	7

## 零件手册

机壳系统.....	11
上轴系统.....	13
侧布系统和送布系统.....	15
挑线系统与固定压脚系统.....	17
起梭盘系统与压脚系统.....	19
脚踏系统与抬压脚系统.....	21
切布系统.....	23
靠膝系统和标准附件.....	25

# 使用说明书

## 目 录

一、 机器的拆箱.....	1
二、 机器的安装.....	1
三、 安装衬架.....	1
四、 转向及速度.....	2
五、 机针的更换方法.....	2
六、 加油及维护保养.....	3
七、 穿线方法.....	3
八、 缝料的送入及缝制.....	4
九、 连续缝制.....	5
十、 缝针穿透深度调整.....	6
十一、 针距调整.....	6
十二、 机针推荐.....	7
十三、 缝料的取出.....	7
十四、 机器的调整.....	7

### 一、机器的拆箱

小心打开箱盖，取出机器时，不要损坏机器或机器上的零件，例如线张力部件。

小附件零件独立包装在单独的工具袋中，没有经过对照目录的仔细检查不要去掉任何包装材料。

清除机器上的防护油、尘埃和污物。在清理过程中应特别注意注意弯针和线钩机构周围之处要小心清理避免损坏机件。

### 二、机器的安装

机器放置在台板上，安装靠膝杆时，使杆距离台板面前边缘为13mm，将上轮皮带轮与驱动机构(马达或离合器)的皮带槽调成一直线，标记三个螺丝孔用于固定机器在台板上，紧固机器之前应在机器底板下放置毛毡垫。

### 三、安装衬布架

取出衬布架，将其固定于机头上，装好大小滑轮装置。

注意：小滑轮距工作台面应在60mm左右(如图1)。

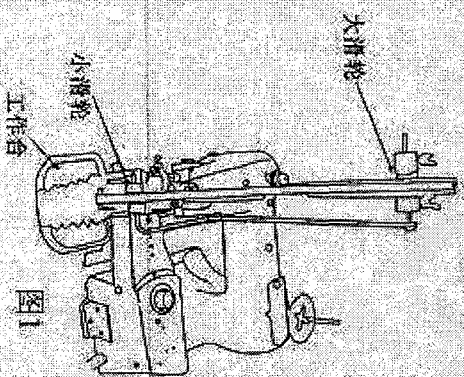


图1

#### 四、转向及速度

面对上轮时，上轮转向只能作顺时针方向运转。新机使用时的转速建议在每分钟1300-1500针为宜，待过几周试产期，操作者熟悉机器操作后，才相应提高转速至1800针/分钟。(应采用转速为1400转/分的四极电机)

#### 五、机针的更换方法(请更换弯曲或钝的缝针)

按顺时针方向转动上轮，使机针到达左边缘端位置。调整机针穿刺度旋钮到穿刺度最小值(顺时针转向1)。

旋松针夹螺钉，卸出机针，把新机针的针柄平面面向针尖，圆位面向针座，顺着针座槽插到底，拧紧机针夹紧螺钉。

顺时针缓慢转动上轮，并且观察机针的运动，机针的弯曲部分应轻轻压在固定针板左手位置的机针导槽中，机针歪了或钝了应更换，否则会影响机器的正常工作。(图2)

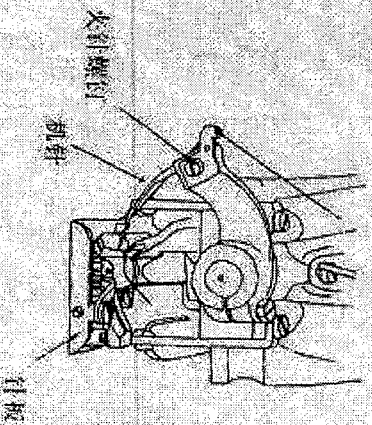


图2

#### 六、加油及维护保养

开机前，应在每个加油孔加注高质量缝纫机润滑油，保证机器运转时得到润滑，免使机器造成磨损。新机试产期每天应当注油数次，新机经磨合后，加油次数可减至每天一次，注油后，要擦干机器以免弄脏缝料。

压脚没有放入缝料时，请不要开动机器，除非压下靠膝杆，否则会造成机针、送料齿等零件的损坏。

#### 七、穿线方法

机轮顺时针方向运转使针夹转到最左边的位置，从线轴抽出线通过夹线盘，穿过后线圈，然后通过针夹，从下面穿过针眼，留下5厘米长的线在针眼外面。(图3)

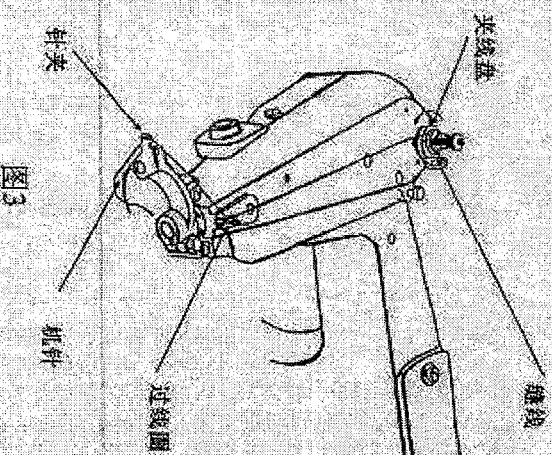


图3

## 八、缝料的送入及缝制

1、剪布料，使布料前端呈三角形，长约100mm(图4)

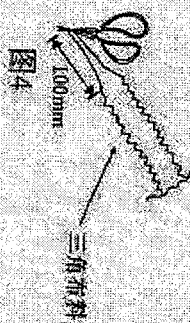


图4

2、压下机杆，使压脚和进料板有间隙，转动皮带轮，使前后送料齿抬高，用送布刀将布料送入前端送料齿，经过卷边器送至后端送料齿。(图5)

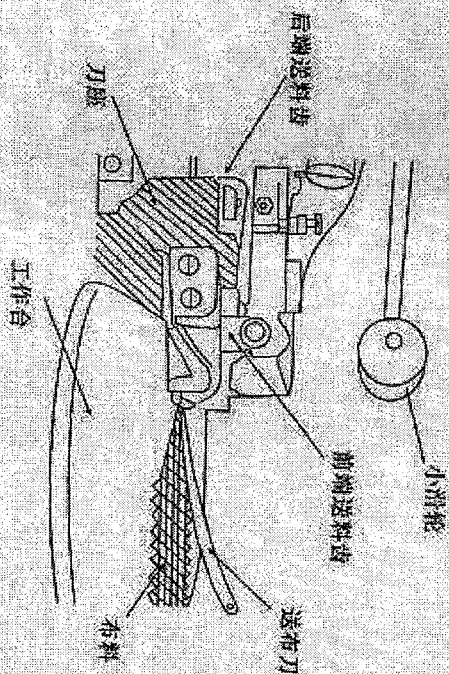


图5

3、衬布安装在大滑轮上(参见图1)，用镊子夹住衬布前端，送入前端送料齿，衬布应在主布料之上。(图6)  
注意：中厚料裤耳的制作可不必使用衬布。

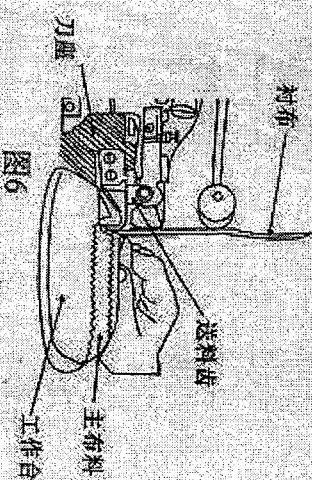


图6

4、检查布料和衬布放入位置是否正确，慢速启动机器用手握稳布料，开始缝制。  
九、连续缝制

在上段布料缝完后，剩下20-30mm长时，停止机器，将待缝布料放在上段布料下面，然后上下铺平，慢速启动机器连续缝制。(图7)

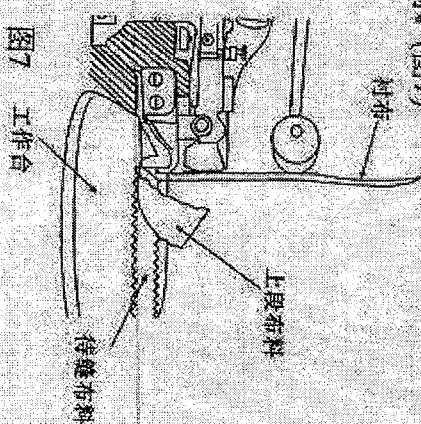


图7

## 十、缝针穿透深度调整

不同的布料对缝针穿透深度有不同的要求，因此可先在布料上暗缝数厘米检测缝针的穿透深度，调节器顺时针方向转动为穿透深度小，逆时针方向转为穿透深度大。(图8)

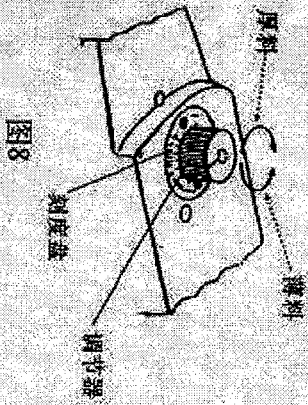


图8

## 十一、针距调整

针距调节是通过机头内的针距调节器调整就很容易实现。调整方法：(当机器处于断电状态)

用手转动机轮，推动撞针杆进入机器的槽子中，向前或向后转动机轮直到所要求的缝迹长度数字显示在指示器上。(图9)

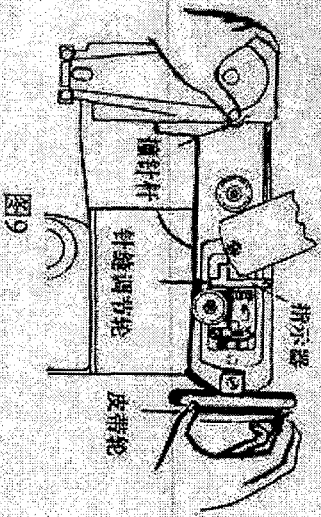


图9

## 十二、机针推荐

推荐的机针是日本制造的JW×6T。

规格	缝料种类
3(11)	薄料、丝绸、涤纶、新型复合纤维材料 醋酸纤维、棉布。
3½(14)	中厚料呢绒及其它。
4(16)	厚料

## 十三、缝料的取出

缝纫完毕，停机后顺时针转动上轮，使机针完全脱离缝料，向右压下靠膝杆，使压脚消除对缝料压力，此时可把缝料迅速向机后一拉，锁紧最后一针步，并拉断或剪断缝线，取出缝料。

附注：如有缝制超薄料或薄料的情况下，缝完后要将缝线剪断，这样可以避免损坏缝料收缩。停机后请使用剪刀剪断缝线。

## 十四、机器的调整

### 1、上刀片的调整

松开4个上刀片的固定螺钉，调整上刀片的顶边和支架的顶边平行，然后再拧紧螺钉。(图10)

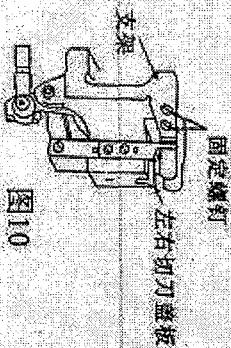


图10

## 零件手册

机壳系统.....	11
上轴系统.....	13
刺布系统和送布系统.....	15
挑线系统与固定压脚系统.....	17
起梭盘系统与压脚系统.....	19
挑针系统与抬压脚系统.....	21
切布系统.....	23
掌膝系统和标准附件.....	25

2、左、右切刀的调整  
 顺时针转动手轮直到左右切刀到达最高点为止，松开关节轴承双头螺栓上的螺母，转动双头螺栓直到左右切刀的前刀口超过上刀片下刀口大约1mm为止，拧紧螺母。(图11)

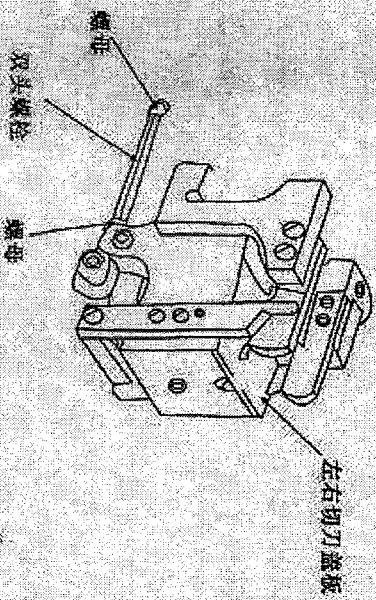


图11

3、裤耳筒的调整  
 松开螺钉并侧(横)向调整裤耳筒，直到裤耳筒的折边在顶面的边缘(单边折合)或在顶面的中间(双边折合)为止。(图12)

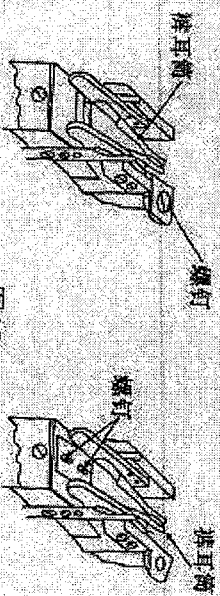


图12

# 机壳系统

序号	件号	零件名称
1-1	4139	盖
1-2	4144-A	护盖板
1-3	4137	顶盖
1-4	5227	顶盖板
1-5		顶盖板
1-6	4141	顶盖板
1-7	4140	顶盖板
1-8	4203-A	顶盖板
1-9	4193	顶盖板
1-10	4143	顶盖板
1-11	4048-A	顶盖板
1-12	AM-101EX	顶盖板
1-13	1643	顶盖板
1-14	6068	顶盖板
1-15	1640	顶盖板
1-16	113-A	顶盖板
1-17	AC-15	顶盖板
1-18	AC-17	顶盖板
1-19	AC-16	顶盖板
1-20	4214	顶盖板
1-21		顶盖板
1-22		顶盖板
1-23		顶盖板
1-24		顶盖板
1-25		顶盖板
1-26	4226	顶盖板

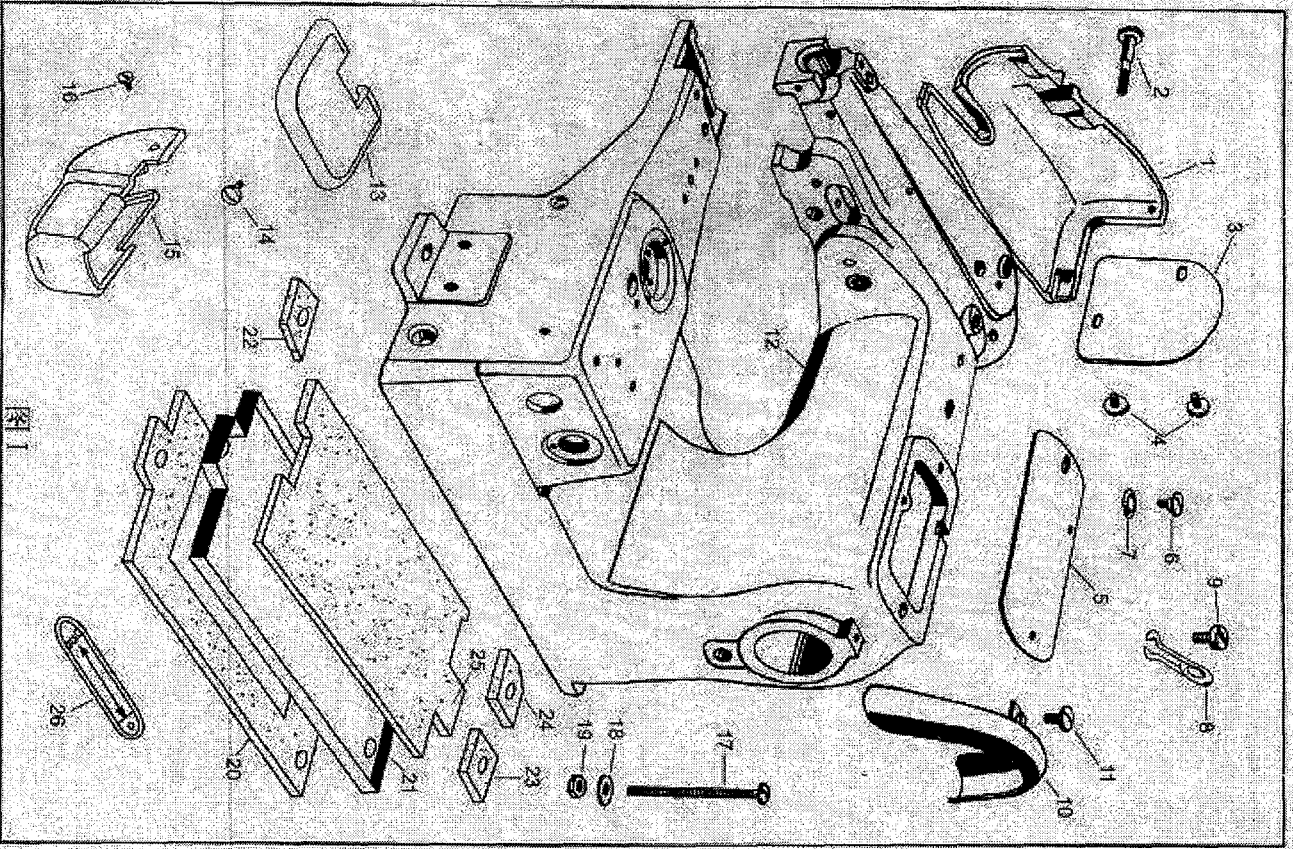


图 1

# 上轴和摆杆系统

序号	件号	零件名称
2-1	11005	上轴前轴套
2-2	096010	内六角紧定螺钉
2-3	4127-A	油毡
2-4	4128-A	油帽
2-5	4133	平衡块
2-6	132	平衡块短螺钉
2-7	98	平衡块长螺钉
2-8	4134	针距指示片
2-9	124	针距指示片螺钉
2-10	11006	上轴后轴套
2-11	4003-A	上轴
2-12		上轴偏心轴套
2-13		大连杆
2-14		上轴偏心轴套盖板
2-15		挑线叉夹紧螺钉
2-16	4142-B	上轮
2-17	131	上轮螺钉
2-18	4207-A	上轮盖

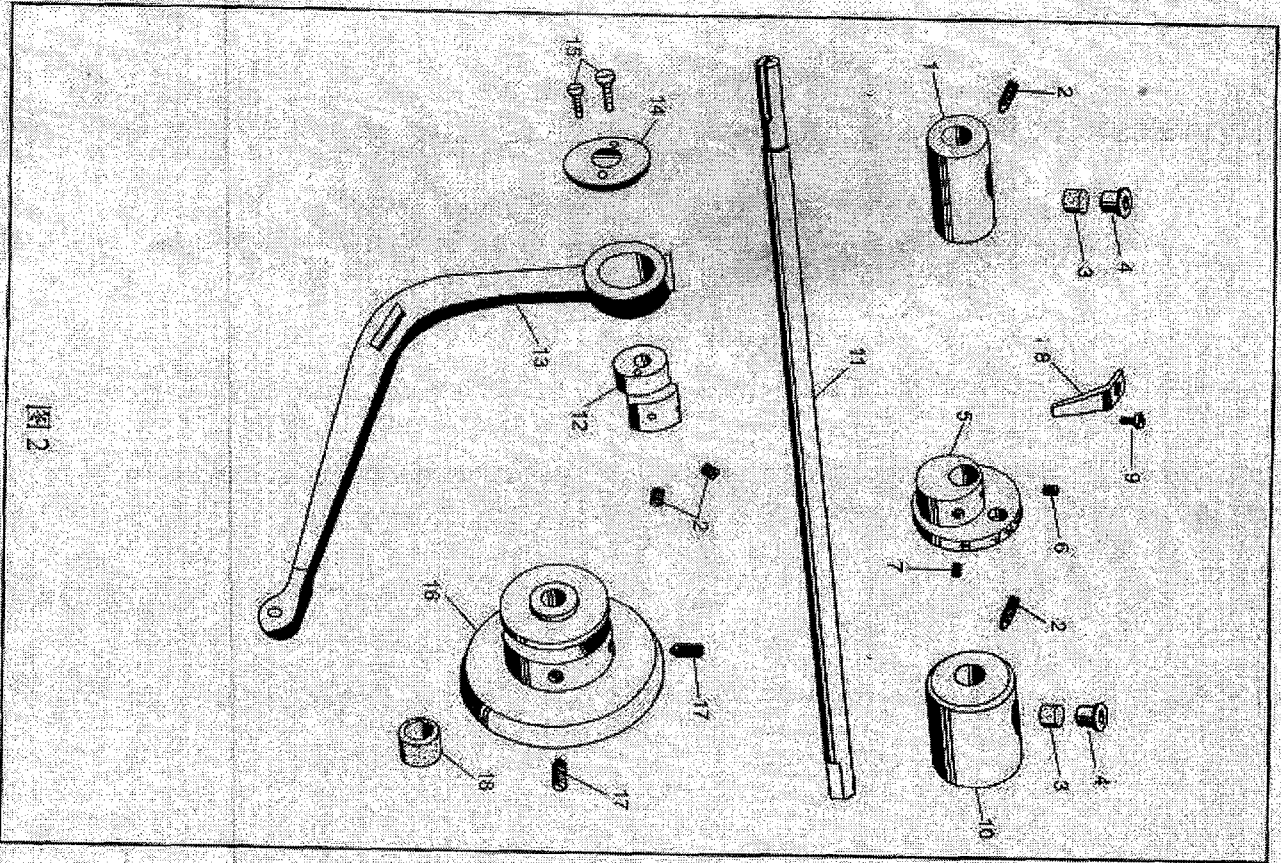


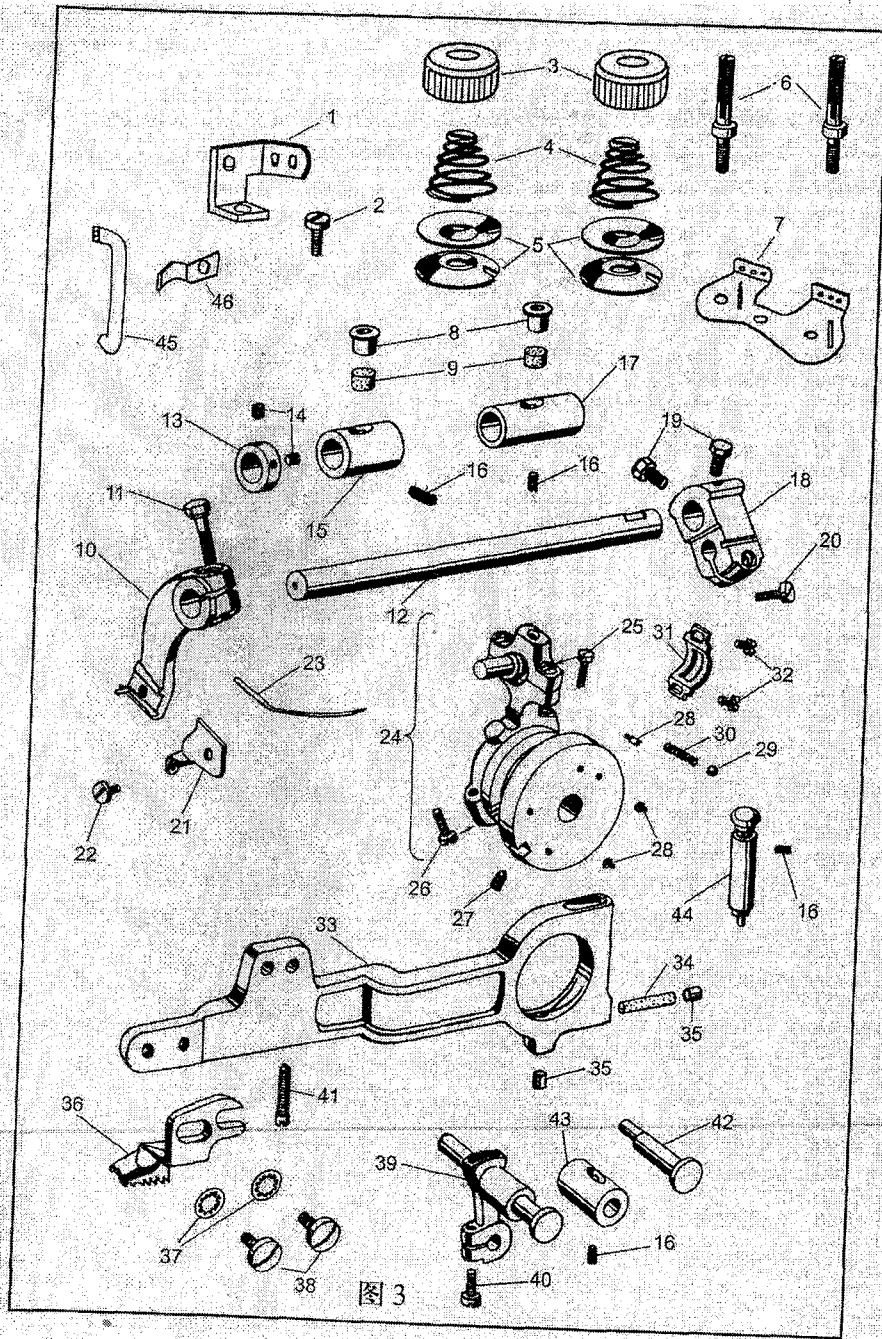
图 2

.12.

.13.

# 刺布系统和送布系统

序号	件号	零件名称	序号	件号	零件名称
3-1		过线板合件	3-24	1151-B	球面轴承组件
3-2	113-A	过线导架螺钉	3-25	214012	连杆盖螺钉(短)
3-3	81	夹线调整螺母	3-26	214016	连杆盖螺钉(长)
3-4	79-B	夹线簧	3-27	4009-B	运针偏心轮螺钉
3-5	5190	夹线板	3-28	4012-A	针距调节螺钉
3-6	21096	夹线板螺杆	3-29	4010	滚珠
3-7	4709-A	夹线限位组件	3-30	1011-A	弹簧
3-8	4128-A	油箱	3-31	4014	连杆护盖
3-9	4127-A	油毡	3-32	4015	连杆护盖螺钉
3-10	4023-A	针座部件	3-33	11902-T	送布杆
3-11	4024	针座螺钉	3-34	11124-J	油毡
3-12	4019	针轴	3-35	11121	油塞
3-13	4022	针轴挡圈	3-36	1642B-A	送布牙
3-14	129-B	针轴挡圈螺钉	3-37	2528-A	送布牙垫圈
3-15	11032	针轴前轴套	3-38	4048-A	送布牙螺钉
3-16	129-A	针轴前轴套螺钉	3-39	1152-AA	送布连杆组件
3-17	11033	针轴后轴套	3-40	4173	送布连杆螺钉
3-18	4017-A	针轴曲柄	3-41	95016	内六角紧定螺钉
3-19	4018-C	针轴曲柄螺钉	3-42	4044	偏心销
3-20	114-A	针轴曲柄夹紧螺钉	3-43	4043	偏心销轴套
3-21	4025-A	针夹	3-44	520-A	针距调节部件
3-22	121	针夹螺钉	3-45		过线管
3-23	4181	弯针	3-46		过线管扣



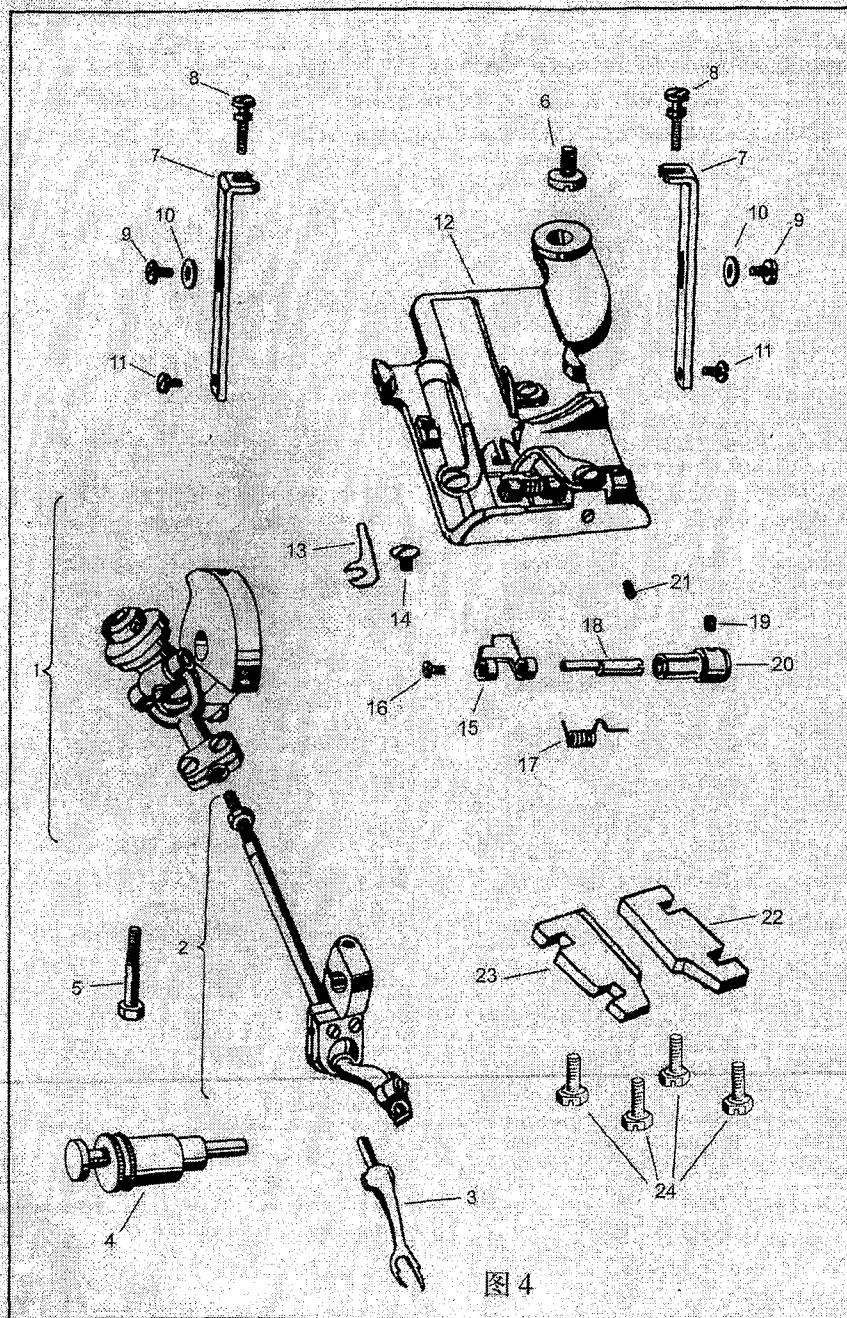


图 4

## 挑线系统与固定压脚系统

序号	件号	零件名称
4-1	538-A	引导曲柄组件
4-2	539-A	挑线叉组件
4-3	4039	挑线叉
4-4	505	偏心套筒与轴
4-5	4038	套筒夹紧螺钉
4-6	4050	压脚板螺钉
4-7	4061-A	固定压脚支架
4-8	4062	支架调节螺钉
4-9	121-B	支架固定螺钉
4-10	11158	垫圈
4-11	4186-A	支架连接螺钉
4-12	1641-B	固定压脚
4-13	11563-A	导针板
4-14	4052-B	导针板螺钉
4-15	1650-A	导布板
4-16	4185-B	脱环舌螺钉
4-17	4056	导布板弹簧
4-18	4054	导布板调节轴
4-19	4183	调节轴紧定螺钉
4-20	4053	调节座
4-21	130-B	调节座紧定螺钉
4-22	1649	右限位板
4-23	1649-A	左限位板
4-24	6024	六角头螺钉

## 起棱盘系统与压脚系统

序号	件号	零件名称
5-1		起棱盘
5-2		铰链螺钉
5-3		起棱盘轴套
5-4	4111	起棱盘轴套
5-5	129-B	起棱盘轴套螺母
5-6	4112	起棱盘曲柄
5-7	113-B	起棱盘曲柄螺母
5-8	11519	球体连杆
5-9	4230	双头螺栓
5-10	4176	起棱盘曲柄螺母
5-11	8179	球体连杆垫圈
5-12	17203	球体连杆螺母
5-13	4102	支座
5-14	11048	大圆锥销螺钉
5-15	98	螺钉
5-16	11049	圆锥销
5-17	11050	限位螺钉
5-18	4104	支座弹簧
5-19	4105	支座弹簧调节螺钉
5-20	4106	支座弹簧调节螺母
5-21	4103-B	支座销钉
5-22	5208	支座销钉螺母
5-23	11075-A	下轴
5-24	4043	下轴轴套
5-25	96010	下轴轴套螺钉
5-26	4090	下轴止推环
5-27	1633	左压脚支座支承块
5-28	1634	左压脚支座零件
5-29	1635	右压脚支座零件
5-30	1636-CA	压脚
5-31	1637	铰链螺钉
5-32	4096	支承螺钉
5-33	4093-BA	压脚拉簧
5-34	4094	拉簧螺钉
5-35	4095	压脚调节螺母
5-36	114-B	曲柄螺钉
5-37	1628-A	起棱盘小连杆
5-38	11812	传动盘销
5-39	1630	挡圈
5-40	130-B	调节座紧固螺钉
5-41	11255-N	调节刻度盘
5-42	4129	刻度盘螺母
5-43	519-GT	调节旋钮组件
5-44	4010	钢球
5-45	10052	调节弹簧
5-46	115	刻度盘座螺钉

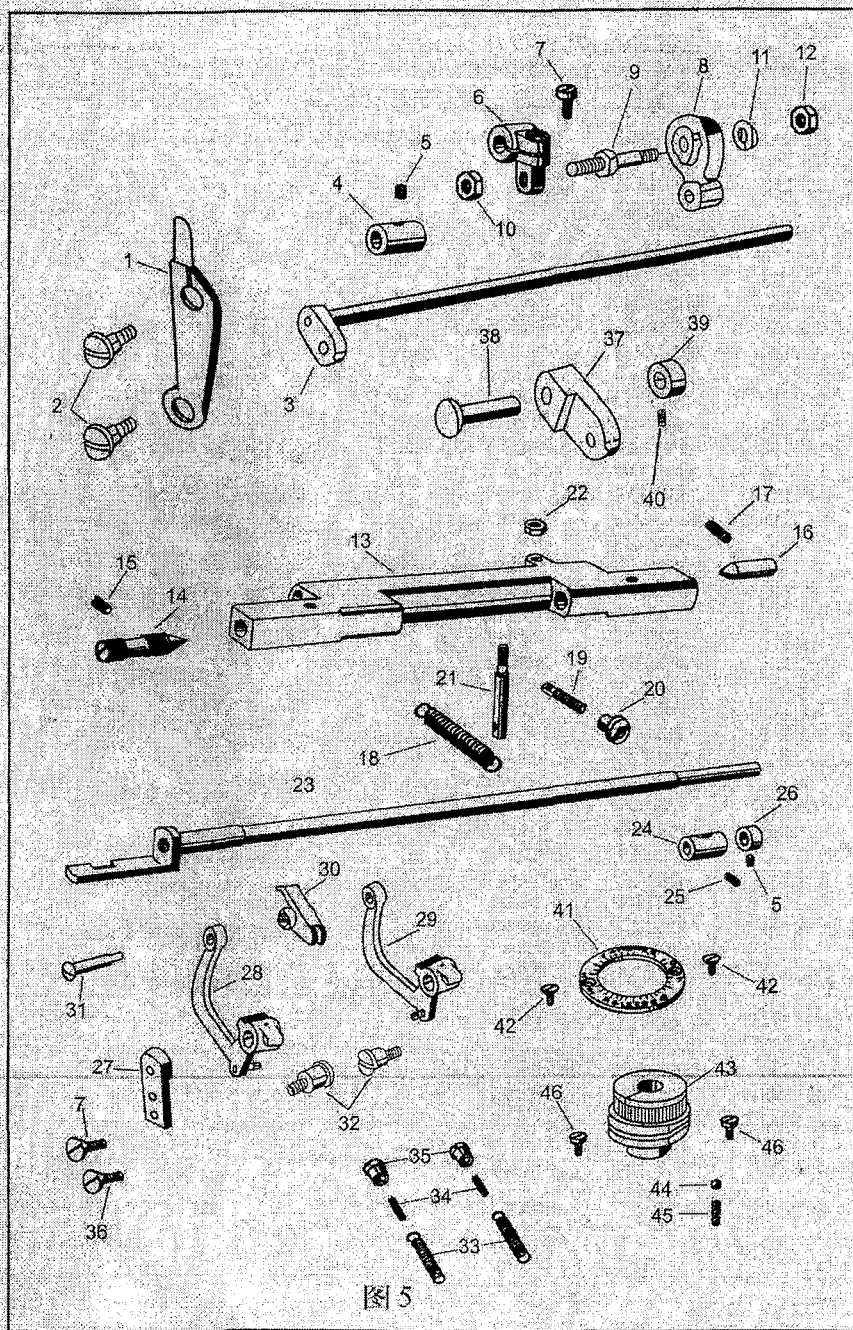


图 5

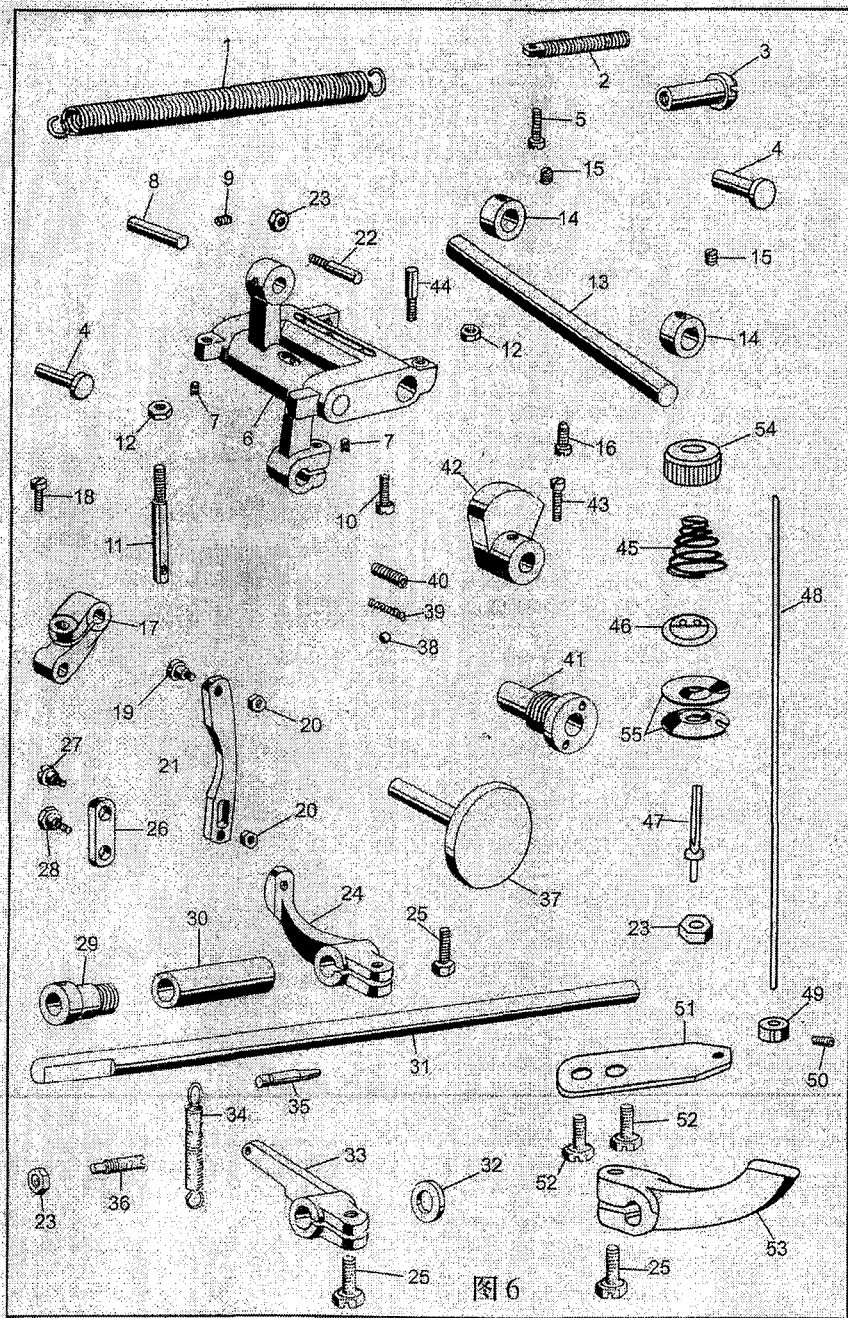


图6

## 跳针系统与抬压脚系统

序号	件号	零件名称	序号	件号	零件名称
6-1	4073-A	支架弹簧	6-29	4081	膝提器轴套
6-2	4074	支架调节螺钉	6-30	4177	长套筒
6-3	4075	支架调节螺母	6-31	11603-A	膝提器轴
6-4	4065	传动盘销	6-32	11539	垫圈
6-5	114-B	长连杆螺钉	6-33	4221	拉簧曲柄
6-6	S4066-BB	传动支架组件	6-34	4222-B	垫圈拉簧
6-7	129-A	传动支架螺钉	6-35	4116	拉簧固定销
6-8	4115-A	传动销	6-36	11050	限位螺钉
6-9	129-A	传动销螺钉	6-37		跳针止动组件
6-10	4031-A	摆杆夹紧螺钉	6-38	4010	Φ4钢球
6-11	4069-A	支架弹簧拉杆	6-39	4011	压簧
6-12	4070	拉杆螺母	6-40	4174	空心弹簧螺钉
6-13	4076	支架长轴	6-41	4170	跳针手柄轴套
6-14	4077-A	支架长轴挡圈	6-42	4172	限位凸轮
6-15	132	挡圈螺钉	6-43	4173	限位凸轮螺钉
6-16	96010	内六角紧定螺钉	6-44	4175-A	限位凸轮顶杆
6-17	4098-A	下轴曲柄	6-45	79-B	夹线簧
6-18	105	下轴曲柄螺钉	6-46		夹线板压片
6-19	4178-A	曲柄连杆螺钉	6-47		夹线螺杆
6-20	5207	曲柄连杆螺母	6-48	11162	顶杆轴
6-21	4086	曲柄连杆	6-49	6053	定位圈
6-22	4067-A	支架螺钉	6-50	130-B	调节座紧定螺钉
6-23	4068-A	支架螺母	6-51		顶杆轴导向板
6-24	4083	曲柄	6-52	1156	六角头螺栓
6-25	4084	曲柄螺钉	6-53		夹线曲柄
6-26	4087	连接片	6-54	81	夹线调整螺母
6-27	4088-A	连接片螺钉	6-55	5190	夹线板
6-28	4085	六角球形螺钉			

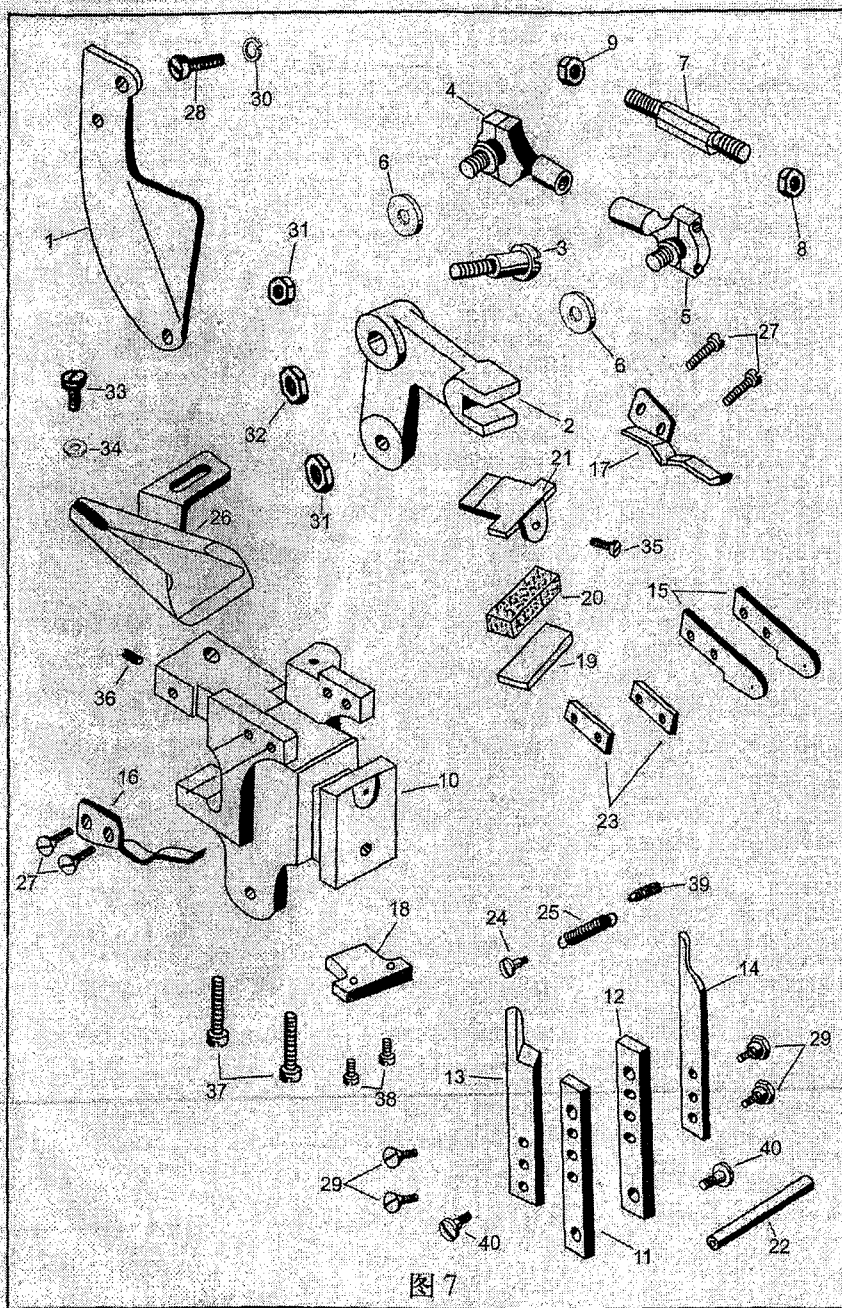


图 7

## 切布系统

序号	件号	零件名称
7-1	1638	连杆
7-2	1602	拨叉
7-3	1603	铰链螺钉
7-4	S-1611-A	关节轴承组件 (左牙)
7-5	S-1612-A	关节轴承组件
7-6	5196-AT	垫圈
7-7	1614	双头螺栓 (左右牙)
7-8	1615	螺母
7-9	1616	螺母 (左牙)
7-10	1610	支架
7-11	1604	左导向板
7-12	1605	右导向板
7-13	1606	左切刀
7-14	1607	右切刀
7-15	1608	上刀片
7-16	1609	弹簧片 (左边)
7-17	1610	弹簧片 (右边)
7-18	1618	限位板
7-19	1619	挡片
7-20	1620	油毡
7-21	1621	盖片
7-22	1622	销轴
7-23	1627	垫片
7-24	1624	弹簧支轴
7-25	1625-B	弹簧
7-26	1646	裤耳筒
7-27	1645	开槽盘头螺钉
7-28	8128	螺钉
7-29	4308	螺钉
7-30	8179	弹簧垫圈
7-31	4176	挑线叉架螺母
7-32	4068-A	支架螺母
7-33	4048-A	皮带罩螺钉
7-34	5178	垫圈
7-35	4129	刻度盘螺钉
7-36	129-A	紧定螺钉
7-37	1644	螺钉
7-38	4040	螺钉
7-39	4094-A	压脚螺钉
7-40	4186	支架连接螺钉

## 机架及盖部零部件

序号	部件号码	部件名称
8-1	3C-53	弹簧固定螺栓
8-2	6C-54	弹簧片(短)
8-3	6C-53	弹簧片(长)
8-4	8G-30	送料齿固定螺栓
8-5	2B-17	连杆固定螺栓
8-6	3E-24(A)	螺母(A)
8-7	6C-51	连杆连接螺栓
8-8	3C-2	连杆销螺栓
8-9	6C-52	连销杆销固定螺栓
8-10	3E-24	连杆
8-11	6C-48(B)	螺母(B)
8-12	6C-49	送料齿去座
8-13	6C-55	送料齿支座固定螺栓
8-14	6C-57	弹簧
8-15	A-26	螺母
8-16	6C-57	送料齿支座固定螺栓
8-17	6C-50	送料齿
8-18	6C-56	裤耳筒
8-19	C-70	裤耳筒固定螺栓

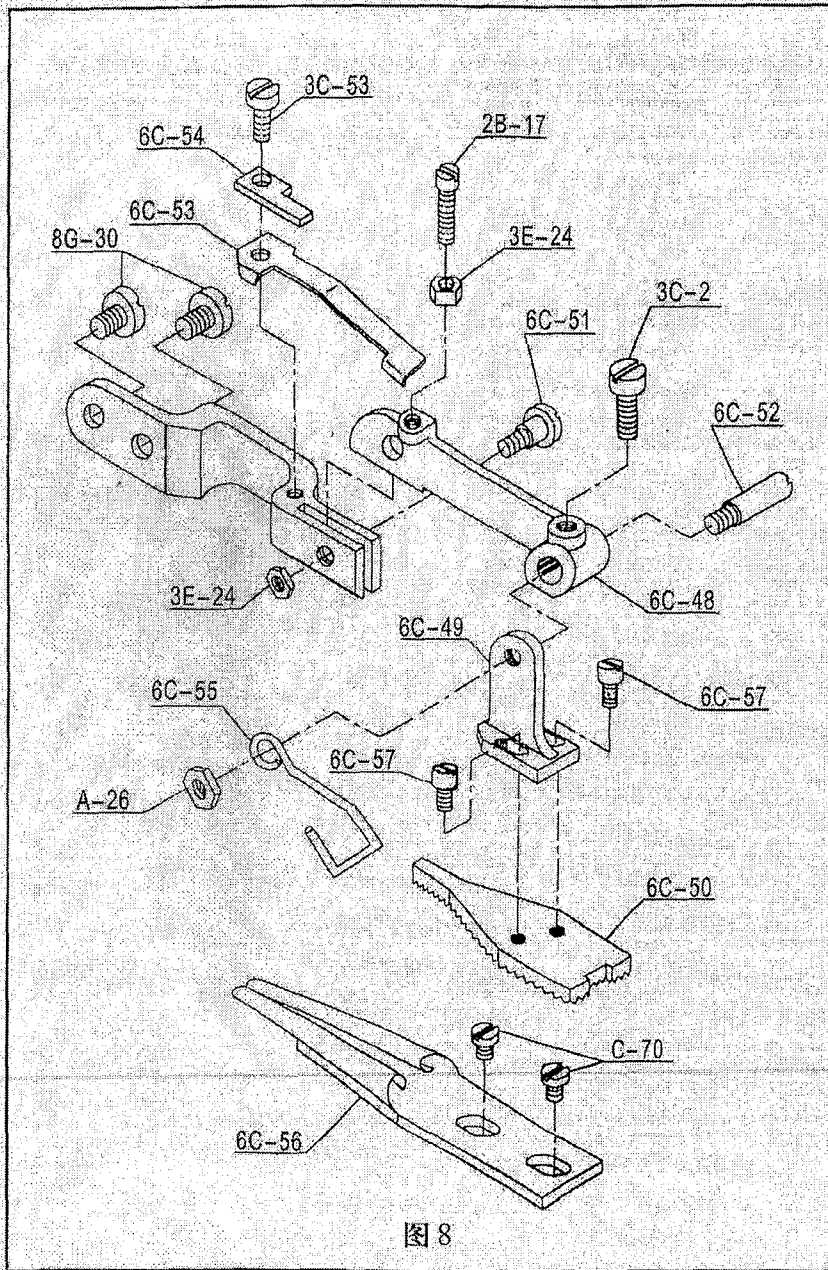


图 8

## 靠膝系统和标准附件

序号	件号	零件名称
9-1	4152	过线架
9-2	129-A	过线架螺钉
9-3	4151	线轴销
9-4	4150	线座组件
9-5	AC-10A	木螺钉
9-6	AC-03	小螺批
9-7	AC-02	中螺批
9-8	AC-01	长螺批
9-9	AC-04A/05	油壶
9-10	AC-08A	俯件袋
9-11	4181	弯针 (LW×6T)
9-12	4146-B	连接套筒
9-13	4147-C	连接套筒螺栓
9-14	4148-B	膝提板杆
9-15	S-21088	膝提板组件

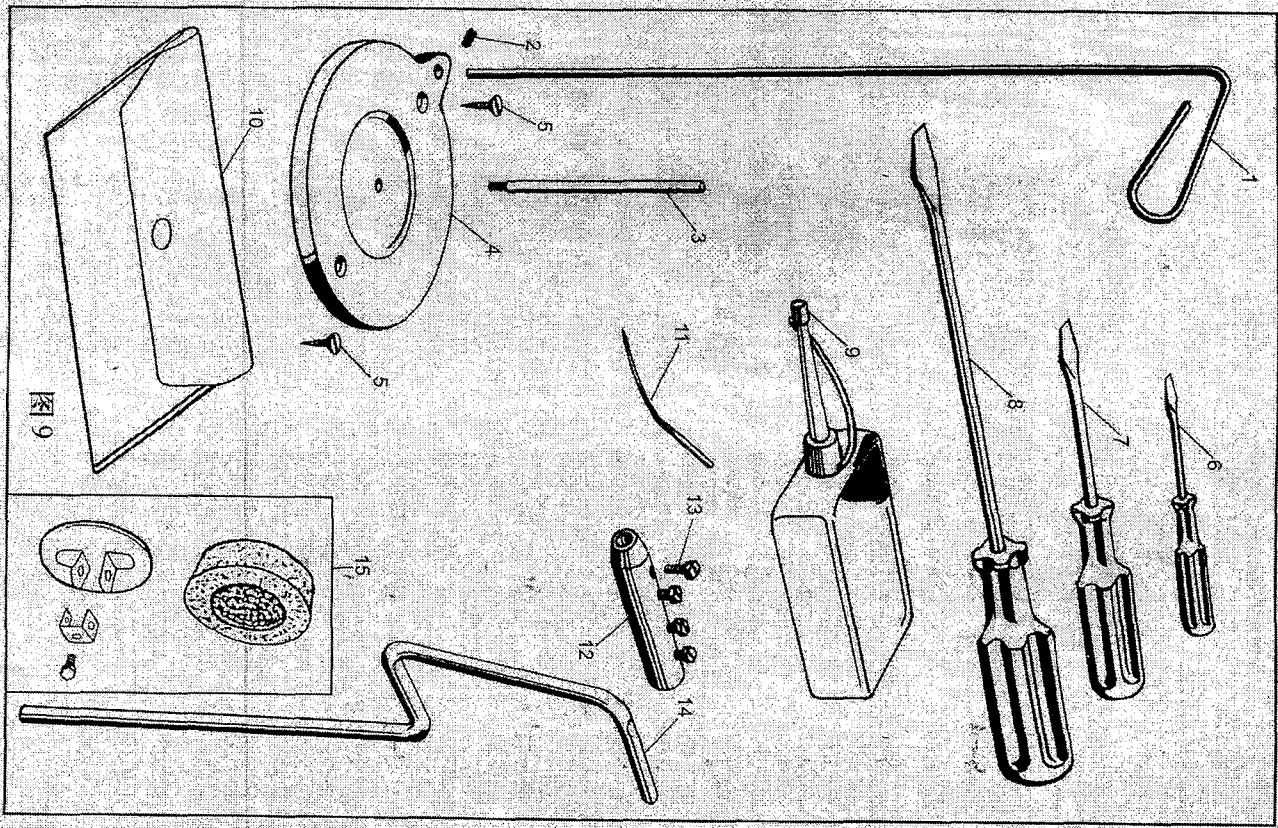


图 9